

---

□ Из-за отсутствия единого технологического процесса и производственной дружбы с клиентурой, станция Западная долгое время лимитировала работу узлов станций Н.-Тагил и Смычка. Развоз местного груза задерживался. Простой вагонов под погрузкой и выгрузкой значительно превышал установленные нормы. Руководители станции Смычка, пересмотрев технологический процесс, нашли возможным для подборки вагонов по местам выгрузки освободить три пути. Такое мероприятие дало положительные результаты. В январе простой вагонов на подъездных путях клиентуры по сравнению с декабрем снизился на 1 час 42 минуты.

□ В соблюдении единого технологического процесса с клиентурой большую инициативу проявляют маневровый диспетчер станции Смычка т. Луговцев, составитель поездов т. Сыроедин, старшая стрелочница т. Хоренкова и машинист т. Чупраков