

Кузнец Корзунин

Под высокими сводами кузнечного цеха клубилась сизая дымка. Было шумно. Тяжелые удары парового молота гулко раздавались в цехе. Ему трелью вторили звонкие удары молотков и кулаки кузнецов и молотобойцев. То у одного, то у другого горна мелькали люди, извлекающие раскаленные куски металла.

Их движения были четки, соразмерены. Каждый старался не терять зря ни минуты, дать больше продукции.

Кузнеца — рессорщика Василия Владимировича Корзунина мы застали за подгонкой рессорных листов. На первый взгляд подобная операция кажется очень простой, но это ошибочное предположение. Не каждый кузнец сможет ее выполнять. Здесь требуется высокое мастерство и больше того, — искусство. В процессе сбивки рессор лежит еще один чрезвычайно важный фактор — закалилка. От нее зависит качество рессор.

За продолжительное время работы кузнецом у тов. Корзунина выработались особые приемы, рассчитанные на каждое движение. Все это дает возможность в несколько раз перекрывать нормы выработки.

Немало было таких дней, когда тов. Корзунин выработывал по 9—11 производственных норм за одну смену. Тогда даже опытные кузнецы, имеющие за плечами не один десяток лет практики, поражались невиданной производительности тов. Корзунина.

Секретарь партбюро депо тов. Грабчук сообщил, что тов. Корзунин, готовя достойный подарок в честь XVIII партийной конференции, за одну смену выполнил производственную программу на 1144 процента.

— А сможет ли он дать такую производительность сейчас?

— Безусловно, — ответил тов. Грабчук, — и даже больше.

Подписывая новоготное письмо уральцев товарищу Сталину, тов. Корзунин дал слово трудиться самоотверженно, еще больше перевыполнять производственные нор-

мы, трудиться за пятерых, шестерых. Свое слово он держит крепко. За 15 дней февраля им выполнено более пяти норм.

Труд тов. Корзунина может быть гораздо производительнее. Дело в том, что ему не созданы все необходимые условия. Бывает и так, что по вине мастера Поскребышева высококвалифицированный кузнец вы-



нужен оставлять свое рабочее место и идти за дровами, чтобы разжечь уголь. Нередко он занят на мелких подсобных работах, как например, сборке рессор, гнутье ушек коренного рессорного листа и других.

Руководителям депо необходимо создать тов. Корзунину все условия для высокопроизводительного труда, загрузить его основной работой, не отрывая для подсобных работ.

В 1941 году стахановец Корзунин выполнил почти 6 годовых норм. Нарком путей сообщения Л. М. Каганович отметил его работу, наградив значком «Ударнику сталинского призыва».

Высококвалифицированный кузнец, мастер своего дела, тов. Корзунин зарекомендовал себя в коллективе депо станции Смычка гвардейцем трудового фронта. На своем посту он проявляет самоотверженность, трудовой героизм, как бойцы Красной Армии на фронтах Отечественной войны.

А. АЛЕКСАНДРОВ.

На снимке: тов. В. В. Корзунин.
Фото А. Шагодина.