
□ Во всех цехах завода, где директором тов. Журавлев, наблюдается огромный творческий подъем. Стахановцы военного времени прилагают все усилия к тому, чтобы дать на нужды фронта больше продукции отличного качества. Каждый рабочий стремится внести свой вклад в общее дело разгрома немецко-фашистских захватчиков.

□ В цехе, где начальником тов. Аримаев, по-стахановски работают сборщики-клепальщики отец и сын Кузнецовы. Как правило, они выполняют нормы выработки на 400-500 процентов.

□ Василий Михайлович Кузнецов работает клепальщиком всего лишь второй год, но в совершенстве овладел своим делом. Опытный стахановец систематически рационализирует, совершенствует приемы и методы труда. Так, например, на одной из операций непроизводительно уходило время при подгонке и примерке деталей. Тов. Кузнецов решил ускорить эту работу. Он сам сделал из листа железа шаблоны, с помощью которых примерку и подгонку деталей производит теперь за полторы-две минуты.

□ Еще в январе подрезка концов деталей производилась ножевкой. Тов. Кузнецов рационализировал и эту операцию. Теперь он подрезает концы не ножевкой, а слесарными ножницами, что дает экономию, примерно, 15-20 минут.

□ Вместе с сыном Владимиром Василий Михайлович Кузнецов ежедневно выполняет работу четырех клепальщиков-сборщиков. Молодой клепальщик успешно овладевает профессией отца. Он уже умело комплектует детали, распределяет их на рабочем месте и работает в полном взаимодействии со своим отцом.

□ - Мы не теряем впустую ни одной минуты, - говорит Василий Михайлович, - в условиях военного времени каждый должен работать на производстве за двоих и за троих.

□ В этом же цехе отлично работает слесарь-монтажник тов. Яровой, систематически выполняющий нормы на 300 процентов. В числе двухсотников значится вся бригада мастера тов. Павлова. Хорошо также работают стахановцы тт. Шароваров, Ялышев и Судаков.

