

---

□ Великая отечественная война поставила перед промышленностью задачу – неуклонно повышать выпуск боевой продукции. В то же время на многих предприятиях резко сократилось количество рабочей силы. Так произошло и у нас в цехе – рабочих в дни войны стало намного меньше, а производственная программа значительно увеличилась.

□ Перед нами, руководителями, встала задача организовать дело так, чтобы с наименьшим количеством рабочих давать как можно больше доброкачественной продукции. Возник вопрос: как компенсировать недостаток рабочей силы? Мы выбрали правильный путь – широкий переход на многостаночное обслуживание.

□ В конце прошлого года мы этот вопрос подробно обсудили на совещании инженерно-технических работников и стахановцев. Здесь решено было по примеру передовых заводов развивать многостаночное обслуживание и этим добиться, чтобы даже при нехватке рабочих оборудование не простаивало. Правда, далеко не все командиры одобряли это начинание. Некоторые доказывали, что в условиях нашего цеха совмещение работы станков невозможно.

□ Нужно сказать, что к тому времени у нас было всего восемь многостаночников. Начинать по существу приходилось все заново. Однако передовые стахановцы своим самоотверженным трудом вдребезги разбили доводы маловеров.

□ Развитие движения многостаночников сопровождалось значительной организационно-технической перестройкой. Нам пришлось пересмотреть многие операции, совершенствовать технологические процессы, по-новому организовать материальное обслуживание станочников. Одновременно партийная и профсоюзная организации проводили большую массово-политическую работу среди рабочих. И это дало свои плоды.

□ Количество многостаночников росло с каждым месяцем. Уже в феврале у нас было 34 многостаночника. В марте количество их возросло до 63 человек. В апреле мы обязались иметь не менее 80 многостаночников. На 5 апреля у нас их уже 69.

□ Развитие движения многостаночников раскрывает в цехе огромные нетронутые резервы. Достаточно сказать, что в марте, несмотря на нехватку

---

рабочей силы, цех значительно перевыполнил план. Этому мы смогли добиться только лишь благодаря многостаночникам.

□ На участке тов. Килякова в феврале стахановцы тт. Камаев, Шангутов, Сумеркина и некоторые другие перешли на многостаночное обслуживание, что предопределило досрочное выполнение месячного плана всем участком. На таком же уровне работал участок и в марте.

□ За короткий срок в цехе выросли замечательные кадры стахановцев. Токарь т. Безденежных, работая на двух станках, выполнила в марте норму на 247 процентов. Токарь т. Огнев, тоже обслуживая два станка, в марте выполнил норму на 200 процентов. Полторы нормы на каждом станке дает т. Мокин. Отлично трудятся многостаночники тт. Кузнецов, Ивангутова, Снигирев, Бых, Лаптев и многие другие,

□ В результате развернувшегося движения стахановцев-многостаночников, несмотря на недостаток рабочих, участки тт. Килякова и Русинова досрочно выполнили месячный план, а участок т. Донченко в марте увеличил выпуск продукции в два с половиной раза.

□ Большое значение для успешного распространения метода многостаночного обслуживания имеет четкая организация процесса. Стахановцы совместно с командирами работают над тем, чтобы улучшить настройку инструмента, внедрить приспособления, рационализировать промеры, максимально сократить вспомогательное и ручное время.

□ Растить и ширить движение стахановцев-многостаночников, вовлекать в него все новые и новые кадры, тщательно изыскивать все возможности для максимального совмещения станков – важная задача инженерно-технических работников и хозяйственных руководителей. Однако далеко еще не все командиры осознали значение этого замечательного движения.

□ Вот взять, скажем, участок тов. Москалева. Здесь зачастую не создается элементарных условий стахановцам для продуктивной работы. Можно сказать, что только по вине командира такие многостаночники, как например, тт. Кусов, Слесаренок в марте не выполнили нормы. Некоторые наши командиры позволяют себе перебрасывать многостаночников на другие работы, что также резко отражается на их производительности. Вот, например, на участке т. Москалева многостаночников тт. Баранова и Абрамова несколько раз переводили с одной работы на другую и в итоге они в

---

марте не сняли с каждого станка даже по одной норме.

□ Среди наших многостаночников еще недостаточно развита изобретательская и рационализаторская мысль. Это объясняется главным образом тем, что командиры не всегда оказывают многостаночникам необходимую помощь, а ответственный за вопросы изобретательства по цеху т. Улитин самоустраняется от этого дела. Он не стал организатором творческой изобретательской мысли многостаночников.

□ В ближайшие дни мы в цехе собираем совещание многостаночников, где подробно обсудим и наметим конкретные пути для расширения этого замечательного движения. Мы поставили перед собой задачу – неуклонно увеличивать ряды стахановцев-многостаночников. Это позволит нам давать стране дополнительно очень много нужных изделий.

□ Г. Ежелев.

□ Начальник цеха.