

# РАСТУТ РЯДЫ МНОГОСТАНОЧНИКОВ

Великая отечественная война поставила перед промышленностью задачу — неуклонно повышать выпуск боевой продукции. В то же время на многих предприятиях резко сократилось количество рабочей силы. Так произошло и в нас в цехе — рабочих в дни войны стало намного меньше, а производственная программа значительно увеличилась.

Перед нами, руководителями, встал вопрос: как организовать дело так, чтобы с наименьшим количеством рабочих добиться как можно больше добротной продукции. Возник вопрос: как компенсировать недостаток рабочей силы? Мы выбрали правильный путь — перешли к переходу на многостаночное обслуживание.

В конце прошлого года мы этот вопрос подробно обсудили на совещании инженерно-технических работников цеха. Решено было по примеру передовых заводов развивать многостаночное обслуживание и этим добиться, чтобы даже при нехватке рабочих оборудование не простаивало. Однако, далеко не все командиры цеха одобряли это начинание. Некоторые даже доказывали, что в условиях нашего цеха смещение работы станков невозможно.

Нужно сказать, что к тому времени у нас было всего восемь многостаночников. Начинать по существу приходилось с нуля. Однако переходные станочники своими самоотверженным трудом добросовестно разбили доводы маловеров.

Развитие движения многостаночников сопровождалось значительной организационно-технической перестройкой. Нам пришлось пересмотреть многие операции, совершенствовать технологические процессы, по-новому организовать материальное обслуживание станочников. Одновременно партийная и профсоюзная организации проводили большую массово-политическую работу среди рабочих. И это дало свои плоды.

Количество многостаночников росло с каждым месяцем. Уже в феврале у нас было 34 многостаночника. В марте количество их возросло до 63 человек. В апреле мы обязались иметь не менее 140 многостаночников. На 5 апреля у нас их уже 69.

Развитие движения многостаночников раскрывает в цехе огромные производственные резервы. Достаточно сказать, что в марте, несмотря на нехватку рабочей силы, цех значительно перевыполнил план. Этого мы смогли добиться только лишь благодаря многостаночникам.

На участке тов. Кляжкова в феврале станочники тт. Камаев, Шангутов, Суворкина и некоторые другие перешли на многостаночное обслуживание, что и предопределило досрочное выполнение месячного плана всем участком. На каждом же уровне работы участок и в марте.

За короткий срок в цехе выросли замечательные кадры станочников. Токарь т. Безденежных, работая на двух

станках, выполнил в марте норму на 247 процентов. Токарь т. Огнев, тоже обслуживая два станка, в марте выполнил норму на 200 процентов. Полторный норму на каждом станке дает т. Черкин. Отлично трудятся многостаночники тт. Кузнецов, Ивангутова, Сидячев, Бых, Лаптев и многие другие.

В результате развернувшегося движения станочников-многостаночников, несмотря на недостаток рабочих, участки тт. Кляжкова и Руспинова досрочно выполнили месячный план, а участок т. Донченко в марте увеличил выпуск продукции в два с половиной раза.

Большое значение для успешного распространения метода многостаночного обслуживания имеет четкая организация процесса. Станочники совместно с командирами работают над тем, чтобы улучшить настройку инструмента, внедрить приспособления, рационализировать промеры, максимально сократить вспомогательное и ручное время.

Растить и ширить движение станочников-многостаночников, вовлечь в него все новые и новые кадры, действительно изыскивать все возможности для максимального совмещения станков — важная задача инженерно-технических работников и хозяйственных руководителей. Однако далеко еще не все командиры осознали значение этого замечательного движения.

Вот взять, скажем, участок тов. Москалева. Здесь зачастую не создается элементарных условий станочникам для продуктивной работы. Можно сказать, что только по вине командира такие многостаночники, как например, тт. Кусов, Савсаренко в марте не выполнили нормы. Некоторые наши командиры позволяют себе перебрасывать многостаночников на другие работы, что также резко отражается на их производительности. Вот, например, на участке т. Москалева многостаночников тт. Баранова и Абрамова несколько раз переводили с одной работы на другую и в итоге они в марте не связи с каждым станка даже по одной норме.

Среди наших многостаночников еще недостаточно развита изобретательская и рационализаторская мысль. Это объясняется главным образом тем, что командиры не всегда оказывают многостаночникам необходимую помощь, а ответственный за вопросы изобретательства по цеху т. Улятин самоустранился от этого дела. Он не стал организатором творческой изобретательской мысли многостаночников.

В ближайшие дни мы в цехе соберем совещание многостаночников, где подробно обсудим и наметим конкретные пути для расширения этого замечательного движения. Мы поставили перед собой задачу — неуклонно увеличивать ряды станочников-многостаночников. Это позволит нам дать стране дополнительно очень много нужных изделий.

Г. ЕНДЕЛЕВ,  
Начальник цеха.