

---

□ Инженер-конструктор М. Б. Ханин неустанно работает в области усовершенствования технологии. На-днях он произвел интересный эксперимент. Сделав несложные расчеты, тов. Ханин перевел изготовление одной трудоемкой детали, так называемой четырехзаходного червяка с токарного на фрезерный станок.

□ Испытания показали блестящие результаты. Обработка червяка на фрезерном станке с помощью делительной головки повысила производительность труда в 20 раз.

□ Ценно, что высококвалифицированные токари на этой операции заменены учениками фрезеровщика. Метод М. Б. Ханина внедряется в ряде цехов завода, где парторгом ЦК ВКП(б) тов. Денисов, в частности в инструментальном.