

---

□ Инженерно-технические работники завода, где парторгом ЦК ВКП(б) тов. Денисов, подхватили почин инженера-конструктора М. Б. Ханина, встали на путь усовершенствования и модернизации станков.

□ В цехе, где начальник т. Сафронов, плодотворно работает комплексная бригада технологов-конструкторов, возглавляемая И. С. Ефимовым.

□ В первой половине мая специалисты добились увеличения производительности токарных автоматов в два раза. Большая работа осуществлена по внедрению в производство приспособлений для непрерывного фрезерования. Бригада установила, что этим методом можно обрабатывать в цехе до 5-6 деталей. Два приспособления конструкции инженера Ханина на-днях внедрены в цехе.

□ Многоместное приспособление, предложенное технологом т. Мамлиным, позволило фрезеровать одновременно 5 деталей. Производительность станка повышена до 500 процентов.

□ Смелую инициативу осуществил инженер тов. Ефимов. Резьбо-накатной станок, рассчитанный на накатку 5-миллиметровой резьбы, он перевел на накатку 6-миллиметровой резьбы. Это высвобождает парк токарно-револьверных станков.