

ПО ПРИМЕРУ М. Б. ХА

Инженерно-технические работники завода, где парторгом ЦК ВКП(б) тов. Денисов, подхватили почин инженера-конструктора М. Б. Ханина, встали на путь усовершенствования и модернизации станков.

В цехе, где начальник т. Сафронов, плодотворно работает комплексная бригада технологов-конструкторов, возглавляемая И. С. Ефимовым.

В первой половине мая специалисты добились увеличения производительности токарных автоматов в два раза. Большая работа осуществлена по внедрению в производство приспособлений для непрерывного фрезерования. Бригада установила, что этим методом

можно обрабатывать детали. Два принципа инженера Ханина в цехе.

Многоместное лопаточное технологическое устройство фрезерования деталей. Производительность повышена до 500

Смелую инициативу инженера тов. Ефимов установил станок, рассчитанный на накатку 5-миллиметровой накатки 6-миллиметровых. Это высвобождает верных станков.