

---

□ Инструментальщики завода, где парторгом ЦК ВКП(б) т. Скачков, с частью выполнили свои обязательства, взятые в мае. В инструментальном цехе с каждым днем увеличивается семья тысячников – мастеров высокопроизводительного труда. На-днях фрезеровщик Павел Лелюк, работая по методу Дмитрия Босого, выполнил норму на 1740 процентов. Тов. Лелюк применил особое приспособление для одновременного фрезерования 11 резцов. Кроме того, он удачно использовал спаренные угловые фрезы, дающие возможность обрабатывать два угла детали за один заход.

□ Токарь-комсомолец Михаил Соседков, работающий на резьбовом участке, применил специальную гребенку для нанесения обозначений, а также увеличил количество оборотов станка. Это позволило ему выполнить норму на 1685 процентов.