

---

□ Передовые люди производства в дни великой отечественной войны работают особенно самоотверженно, не считаясь со временем. Они проявляют инициативу и сметку, стремясь с наименьшей затратой сил и средств дать как можно больше продукции, как можно лучше помочь фронту.

□ Именно эти патриотические стремления двигают боевой коллектив кузнечного цеха вагонного депо станции Смычка. Хорошие люди в этом цехе. Здесь работает знатный стахановец кузнец Корзунин. За выдающиеся заслуги правительство недавно наградило его орденом. Все свои силы, знания, энергию отдает Корзунин общему делу разгрома ненавистного врага.

□ Не отстают от Корзунина и его товарищи. Обсуждая обращение рабочих и командиров завода имени Владимира Ильича о развертывании предоктябрьского социалистического соревнования, коллектив цеха во главе с мастером т. Поскребышевым взял дополнительно ряд серьезных обязательств. В частности кузнецы дали слово сэкономить 50 проц. угля, бережно расходовать металл и другие материалы.

□ В цехе началось новое движение. Инициатором его выступил кузнец член партии т. Беляев. Он решил рационализировать процессы, максимально механизировать операции, с тем, чтобы резко увеличить производительность труда, добиться большей экономии материалов и топлива.

□ Рессорные хомуты раньше в цехе делались свободной ковкой. Два кузнеца за смену изготавливали 15 штук, после чего хомуты проходили дополнительную операцию – обжим. Производственный процесс изготовления рессорного хомута был разработан так, что заготовку приходилось четыре раза нагревать в печи.

□ Стахановец т. Беляев предложил хомуты штамповать на специально приспособленном молоте. Опыты дали блестящие результаты. Сейчас один человек за смену штампует 80 хомутов. Вместо четырех раз заготовка нагревается лишь один раз. Отпала и такая трудоемкая операция, как обжим. Все это, помимо большого увеличения производительности труда, позволяет сэкономить много угля.

□ – Но это не все, – рассказывает начальник вагонного депо т. Наймушин. – Стахановец Беляев умеет так организовать процессы, что у него ни одной минуты не пропадает даром. Он приходит на смену, нарубает полосы для

---

хомутов и кладет их в печь. Пока они нагреваются, а на это уходит час – полтора, стахановец выполняет другие кузнечные работы. Таким образом, по самым скромным подсчетам, новый метод изготовления хомутов увеличил производительность труда кузнеца в 10 раз.

□ Приведем другой пример. Гайки прежде делались вручную. На их изготовление шло исключительно новое сортовое железо. Обычно два кузнеца давали за смену не более 300-350 гаек. Тов. Беляев предложил штамповать гайки. Его предложение уже осуществлено, и теперь кузнецы дают за смену по 1200-1300 гаек. К тому же на их изготовление идут металлические отходы, которые раньше выбрасывались на свалку. Достигнута крупная экономия металла.

□ Кузнечный цех занимает ведущее место в депо. Коллектив его, работая под руководством мастера т. Поскребышева, в августе выполнил программу на 290 проц. В сентябре работа здесь идет на том же уровне. Процессы в цехе организованы четко, слаженно, оборудование используется на полную мощность. Все без исключения рабочие перевыполняют нормы.

□ Неплохо работают и другие цехи вагонного депо. Десятки стахановцев показывают высокие образцы самоотверженного труда. В сборочном цехе, например, особенно выделяются слесари тт. Шайфутдинов и Медведев, плотник т. Коробейников.

□ – Это такие рабочие, – рассказывает т. Наймушин, – которые никогда не уйдут из цеха, пока не выполнят задания. А задания им обычно даются очень высокие. Когда работают эти стахановцы, мастер Лимонов знает, что нужно особенно четко готовить фронт работы. Они не спустят ему задержек и простоев.

□ Вагонное депо несколько месяцев выполняет план. Не сдают темпов вагонники и в сентябре. Вот их показатели. Остаток вагонов под текущим ремонтом снижен на 50 проц.; план по годовому осмотру вагонов за 24 дня сентября выполнен на 110 проц.; по капитальному ремонту – на 100 проц. Несколько отстал лишь средний ремонт.

□ Сейчас руководители депо мобилизуют внимание своего коллектива на преодоление отставания по среднему ремонту, а также на полную ликвидацию брака в работе. Здесь еще многое надо сделать. Достаточно сказать, что в августе у вагонников были три случая серьезного брака, в

---

сентябре – один случай.

□ Работать без брака, перевыполнять план по всем показателям! – вот что требуют от вагонников партия и страна.

□ Г. Юрьев.