

---

□ Передовые командиры цеха, которым руководит т. Ингельман, проявляют в работе большую инициативу и сметку. Начальник отделения т. Соловьев повседневно улучшает и рационализирует технологический процесс. Для обработки детали сложной конфигурации т. Соловьев предложил изготовить специальный патрон. Благодаря ему, отпала операция по технологии – разметка под токарную доработку. Для нарезки резьбы были изготовлены метчики смешанного профиля. Все это вдвое увеличило производительность труда рабочих.

□ При обработке одной детали нарезка трехзаходной резьбы по технологии должна производиться резцом в каждый заход отдельно. Тов. Соловьев сконструировал ленточную третзаходную гребенку. Работая по новому методу, токарь т. Филимонов стал нарезать 20-25 деталей, в то время, как раньше он больше 6 деталей не нарезал.