

---

□ Инженерно-технические работники завода проявляют большую творческую инициативу. Они повседневно стремятся рационализировать производственные процессы с тем, чтобы с меньшими затратами сил и материалов дать больше боевой продукции. В цехе, которым руководят т. Веретник, по инициативе инженера т. Катасонова и группы технологов был изменен процесс обработки некоторых деталей.

□ Одна деталь долгое время была в большом дефиците. По предложению передовых инженеров сверление отверстий у этой детали было заменено отливкой. В связи с этим отпала необходимость делать нарезку двух базовых отверстий. Изменение процесса позволило дополнительно изготавливать по 5 деталей в сутки. Замена припусков другой детали отбивными прибылями сократила трудоемкость ее изготовления на 30 процентов и высвободила один станок. На обработке третьей детали была отменена карусельная операция, что позволило сократить цикл изготовления детали на 45 минут.

□ В одном из цехов отдела, которым руководит т. Сойбельман, недавно был внедрен поточный метод изготовления деталей. В цехе нашлись части старого конвейера. С помощью механика отдела был смонтирован конвейер. Резко возросла выработка. Конвейерное производство деталей позволило значительно снизить трудоемкость операций.