

---

□ Велика роль цехового технолога при массовом производстве. В цифре штучного времени, приходящегося на единицу изделия, аккумулируется в конечном счете вся его деятельность. К сожалению, многие технологи не придают этому должного значения, а социалистическое соревнование у них не развивает стремления бороться за обязательное снижение штучного времени – этого реального фактора увеличения выпуска продукции без дополнительных затрат рабочего и станочного времени.

□ Не боролся за это ранее и технолог т. Пугач из цеха, где начальником т. Гадецкий. В социалистическом соревновании он, конечно, всегда участвовал. Из месяца в месяц брал общие обязательства, но в этом соревновании не было огонька и перспективы. И, конечно, не могло быть и речи о выдвижении его кандидатом на получение звания лучшего технолога завода.

□ Озадачил т. Пугач главный инженер. Он как-то сказал:

□ – У вас есть все возможности добиться в этом месяце снижения штучного времени по цеху не менее, чем на 5 процентов. Возьмите на себя почетное обязательство, и оно выдвинет вас кандидатом в соревновании по профессиям. Реальными делами отвоюйте у технолога т. Якимова звание лучшего технолога завода, сохраняющееся за ним несколько месяцев подряд.

□ И технолог т. Пугач, взяв на себя это почетное обязательство, упорно начал работать над его выполнением.

□ Над сокращением штучного времени технолог работал одновременно по трем основным изделиям цеха. Штучное время одного изделия было 64,92 минуты. Кропотливо работая в тесном контакте со смежными отделами заводоуправления, он добился совмещения двух операций, одна из которых была изъята. Это дало экономию 2 минуты. Отрегулировав новые режимы на другой операции, он сократил штучное время на 1,4 минуты. А изъяв из третьей операции один переход, он дополнительно сократил время на 0,87 минуты. Общая экономия на данном изделии выразилась в 4,23 минуты или 6,5 процента.

□ Изменив длину заготовки, уменьшив припуска, сократив число проходов, собирая десятки долей минуты, технолог т. Пугач сэкономил на другом изделии 3,51 минуты. А всего по всем трем изделиям цеха – 7,74 минуты. Это дало реальное увеличение плана на 5,1 процента.

---

□ При проведении итогов соревнования по профессиям кандидатуру цехового технолога т. Пугач на звание лучшего технолога выдвинули одновременно цеховое жюри, отдел главного технолога и лично главный инженер завода. Звание лучшего технолога по итогам за май по праву было завоевано новым передовиком.

□ Надо думать, что технолог т. Якимов не успокоится, и в соревновании по профессиям вновь будет добиваться первенства.

□ И. КЛЕЙНЕР.