

---

□ Еще накануне было решено провести скоростную плавку на печи № 2. За это дело охотно взялись знатный сталевар т. Пронин и мастер т. Голохматов. Работники шихтового двора, работники разливочного пролета и печного передела, командный состав цеха решили показать, что при четкой организации процессов можно добиться серьезных успехов.

□ Перед мастером Голохматовым и сталеваром т. Прониным была поставлена задача – сварить тяжеловесную плавку высококачественной стали в максимально сжатые сроки. Непременным условием ставилось строгое соблюдение технологического режима, выпуск металла по заданному анализу.

□ Второго июля в 16 часов 40 минут в печь была завалена первая мульда шихты. Завалочная машина работала безотказно. Бесперебойно подавались с шихтового двора на верхнюю площадку составы с материалами. Завалка шихты была произведена в сжатые сроки с опережением графика за 1 час 50 минут. В 18 часов 30 минут начался прогрев шихты в печи. В 20 часов 30 минут в печь залили ковш жидкого чугуна. Процессы плавления, кипения и доводки протекали нормально.

□ В 2 часа ночи тов. Пронина сменил молодой сталевар, недавно выдвинутый из первых подручных, т. Максимов. Мастера Голохматова сменил мастер Пологов. Они доводили плавку. В 5 часов утра анализы химической лаборатории показали, что плавка готова и можно приступать к выпуску. В 5 часов 20 минут приступили к разделке выпускного отверстия. Металл сошел с ковша за 5 минут.

□ Таким образом вся плавка продолжалась 11 часов 45 минут – на 2-3 часа меньше, чем обычно. На отдельных операциях было потрачено: на завалке 1 час 50 минут, на прогреве – 1 час, на заливке жидкого чугуна – 10 минут, на плавлении – 2 часа 50 минут, на кипении и доводке – 5 часов 50 минут. В сжатые сроки была сварена тяжеловесная плавка (примерно на 20 тонн тяжелее, чем обычно) высококачественной специальной стали. Плавка после химического анализа была принята представителями отдела технического контроля, как годная.

□ Заместитель начальника мартеновского цеха Ново-Тагильского завода т. Петров в беседе заявил:

---

□ - Сталевары тт. Пронин и Максимов, мастера тт. Голохматов и Пологов, несомненно, добились серьезных успехов. Несмотря на некоторые производственные неурядицы, несмотря на то, что не были использованы все возможности для повышения теплового режима печи, все же удалось в довольно сжатые сроки сварить тяжеловесную плавку высококачественной стали. Этот опыт мы сейчас будем переносить на другие печи. В июле мы поставили перед собой задачу - широко внедрить в практику скоростные методы работы.

□ Г. ЮРЬЕВ.