

---

□ На одном из заводов города, по решению партийного бюро, проводится большая массово-политическая работа по улучшению качества выпускаемой продукции. Наряду с другими мероприятиями, намеченными по плану, партком предложил бюро технической информации завода организовать выпуск листовок по обмену опытом работы стахановцев, дающих продукцию высокого качества. Три таких листовки уже вышли в свет. Все они представляют большой интерес и дадут, несомненно, пользу в практической работе.

□ В одной из таких листовок (технический редактор т. М. Клейман) подробно рассказывается об опыте работы бригады кузнечного цеха (старший мастер участка т. Киссельберг). Бригада не только систематически повышает производительность труда, но и дает высокое качество продукции.

□ По норме за смену бригада должна отковать 275 деталей. Фактически средняя выработка составляет 312 деталей, а при применении стахановских методов труда – 625 штук за смену. Бригада работает без брака. В листовке подробно рассказано о том, какими путями кузнецы добились этих успехов. Описывается три рода мероприятий: 1) мероприятия технологического порядка. 2) мероприятия, облегчающие труд рабочих и 3) организационные мероприятия.

□ На участке перестроены и вновь изготовлены инструменты облегченного типа, установлены корзины для уборки деталей, что позволяет держать рабочее место в порядке. Все члены бригады, пройдя обучение, могут в любое время заменить друг друга, бригада знает свое задание и как оно выполнено, заготовками обеспечивается полностью.

□ Вторая листовка посвящена лучшим стахановцам зуборезчикам цеха т. Смородинского, тт. Метлаеву и Шевченко.

□ Тов. Шевченко молодой рабочий, на заводе с 1941 года. Он обслуживает одновременно 3 станка, выполняет нормы на 300 процентов. Тов. Метлаев работает на 4-х станках, выполняет норму на 350-400 проц. Оба товарища работают без брака.

□ Подробно описывая приемы и методы работы стахановцев, авторы обращают особое внимание на производственную культуру товарищей. Их станки всегда исправны, в образцовом порядке, смазаны, возле них чисто,

---

прибрано. Тт. Шевченко и Метлаев – работники высокой производственной культуры. Их подтянутость, аккуратность чувствуется даже в одежде.

□ Третья листовка рассказывает об опыте организации производственного обучения группы электросварщиков и газорезчиков под руководством инструктора стахановских методов труда отдела подготовки кадров т. Юрченко А. К.

□ Технические листовки по обмену опытом работы лучших коллективов и отдельных людей завода, показавших свое высокое мастерство в борьбе за качество продукции – дело хорошее и нужное. Надо пожелать работникам бюро технической информации чаще практиковать это мероприятие, помогать заводу в большой и серьезной работе по повышению качества выпускаемой продукции.