

---

□ Коллектив нашего цеха, подписывая новогодний отчет товарищу Сталину, обязался повысить в 1943 году выплавку чугуна на 12 процентов. За 8 месяцев выплавка металла значительно увеличилась. Печи, особенно за последние месяцы, идут форсированным маршем. Все это поставило перед нашими работниками задачу – обеспечить четкую и бесперебойную работу оборудования. Мы повседневно стремились приучить людей бережно обращаться с механизмами, не допускать аварий и простоев. Осуществление планово-предупредительных ремонтов значительно повысило стойкость оборудования. В конце каждого месяца мы составляем точный план на следующий месяц осмотра и ремонта оборудования. График выдерживается точно и строго. Начальник цеха зорко следит за тем, чтобы никто, ни под каким предлогом не нарушал установленный график. Все это благоприятно сказывается на работе.

□ Ремонтный персонал повседневно наблюдает за тем, чтобы каждый механизм, каждый мотор действовали безотказно. При форсированной работе печей долгое время узким местом был участок загрузки. Мы капитально отремонтировали вагоновесы. Это дало возможность давать по 240 подач в сутки, в то время как раньше количество подач не превышало 150. Была разработана новая схема управления засыпным аппаратом Мак-ки. Она способствовала улучшению работы доменной печи.

□ На литейном дворе с перебойми работал уборочный кран, из-за чего частенько ломался график. Этот кран имел некоторые конструктивные недостатки. Электрики и слесари тт. Исаев, Печеркин, Дядюхин устранили конструктивные недочеты, и сейчас кран работает отлично.

□ Значительно повысилась ответственность сменного персонала на вверенное им оборудование. Вот, например, у бригады слесарей т. Серебрякова и бригады электриков т. Исаева за последние месяцы не было ни одного случая простоев оборудования. Они тщательно, с большой любовью ухаживают за машинами. Увидят, где ослаб болт – укрепят его, развинтилась где гайка – завинтят. И это дает прекрасные результаты.

□ Бригада слесарей т. Печеркина как-то на доменной печи № 2 обнаружила разрыв звеньев цепи лебедки конусов. Бригадир немедленно принял меры и устранил дефект. Простоя печи не было. Такой же случай произошел в другой раз. Но мастер т. Мельников, осматривавший цепи, дефекта не заметил, а через полтора часа цепь оборвалась – печь простояла 5 часов. Этот факт наглядно иллюстрирует, какое огромное значение для бесперебойной работы имеет внимательный, тщательный осмотр всех

---

механизмов.

□ Стахановцы-ремонтники в своей работе проявляют недюжинную сметку, инициативу, настойчивость. На разливочной машине во время слива металла вышел из строя мотор на ленте. Заменить его не представлялось возможным. Тогда электрики тт. Ильенко и Кононов на-ходу ликвидировали неполадки в моторе. Лента заработала безотказно. Однако через два часа мотор вновь отказал, правда, по другой причине. Тт. Ильенко и Кононов, проявив инициативу и сметку, нашли выход из положения и заставили мотор работать. Простой был предотвращен.

□ В конце августа на печи № 1 вышел из строя скат скипа, для замены которого требовалось остановить печь минимум на 5 часов. Бригада т. Печеркина, которая должна была произвести этот ремонт, была занята на другом важном участке. Тогда на помощь бригаде пришел стахановец-коммунист Зиновьев со своей бригадой экскаваторщиков и произвел замену ската в рекордно-короткий срок – за полтора часа.

□ Испортился мотор конусов. Для замены его требовалась остановка печи на 8 часов. Этого не могли допустить стахановцы. Они прекрасно знали, что каждая лишняя тонна металла – это оружие и боеприпасы для разгрома гитлеровских мерзавцев.

□ Бригада электриков в составе тт. Басошина, Дядюхина, Коконова, Лутаева, Куклина и других, по-фронтному организовав процессы, произвела замену мотора за 30 минут. Когда требуется, по суткам не выходят из цеха стахановец-электросварщик и резчик т. Майдан, сварщик т. Лексин, медники тт. Пивоваров и Добринов.

□ Сейчас коллектив нашего участка ведет большую работу по подготовке оборудования к работе в зимних условиях. В этой работе нам нужна серьезная помощь отдела главного механика завода и цеха сетей и подстанций. Пока они нам помогают плохо. Заказы на запасные части и детали выполняются крайне неаккуратно и некачественно,

□ В. ТАТАРЧЕВСКИЙ. Помощник начальника цеха по оборудованию.

□ И. СОЯ. Старший электрик