
□ В январе коллектив рабочих и командиров доменного цеха Ново-Тагильского металлургического завода доложил товарищу Сталину, что свое обещание, данное в новогоднем письме, выполнил и поклялся намного увеличить выпуск металла в 1943 году и этим помочь нашей доблестной Красной Армии в борьбе с подлыми немецко-фашистскими захватчиками.

□ Выполнение плана уже никого не могло удовлетворить. В своем стремлении максимально обеспечить нужды Красной Армии и оборонной промышленности в металле коллектив цеха в 1943 году прошел славный путь борьбы за освоение мощностей доменных печей, постепенно преодолевая стоявшие перед ними трудности как технологического, так и организационного характера.

□ Если в 1943 году важнейший показатель освоения мощностей – коэффициент использования полезного объема доменных печей составил 1,115, а за лучший месяц этого же года – 0,89, то за 8 месяцев 1943 года он равен 0,97, а в августе был достигнут небывалый коэффициент – 0,828, приближающийся в лучшем союзным и мировым показателям.

□ Только за август доменный цех дал сверх плана в фонд обороны, по сравнению с лучшим месяцем прошлого года, более 11.000 тонн высококачественного чугуна. И это – не рекорд. Коллектив цеха настойчиво и уверенно набирал темпы, выжимая все больше и больше металла из врученных нам нашей Родиной мощностей. Коллектив доменщиков уже в течение четырех месяцев держит в своих руках переходящее красное знамя Государственного Комитета Оборона.

□ Из месяца в месяц улучшаются и качественные показатели. В августе выплавлено максимальное количество высокомарочных литейных чугунов и сэкономлено: кокса 6985 тонн, руды – 17,826 тонн, известняка – 7404 тонны, при условии строгого выполнения плана выпуска продукции по ассортименту и заказам.

□ Эти успехи пришли не сразу и дались нелегко. Руководство цеха, передовые мастера правильно нацеливали коллектив на преодоление трудностей, успешно расшивая узкие места.

□ Ранее в цехе существовала «теория» о невозможности ровно и форсированно вести доменные печи на имеющихся мощных

турбовоздуходувках с узким диапазоном регулировки подаваемого в печь воздуха при работе на закрытом «скорте», с малой и лимитирующей производительности разливочных машин и пр.

□ Своевременной заменой деталей, правильной побелкой мульд и увеличением скорости движения лент разливочной машины это препятствие было преодолено. Теперь разливочные машины безотказно разливают чугун даже в дни наивысшего производства, когда цех давал рекордный коэффициент использования полезного объема, равный 0,7. Устранением дефекта, допущенного при конструировании воздухопровода горячего дутья на доменной печи № 2 введен в работу мощный каупер, ранее использовавшийся как «смеситель», что дало возможность резко повышать температуру дутья.

□ Проведением систематического наблюдения за изменением физико-механических качеств кокса установлена действительная причина, мешавшая форсированному ведению доменной печи – высокая трещиноватость и замусоренность кокса. Совместными усилиями коксовиков и доменщиков мы добились улучшения состава коксовой шихты и качества кокса. Это дало возможность увеличить форсировку хода доменной печи.

□ Так в августе на доменной печи № 2 сожжено кокса на 6.000 тонн более, чем в мае.

□ Бригадой машинистов экскаваторов под руководством тов. Г. Зиновьева был смонтирован мощный экскаватор. Это облегчило подачу сырья на бункера и погрузку металлодобавок не только у себя, но и на смежных предприятиях.

□ Решение этих задач создало условия для успешного развития социалистического соревнования среди печных бригад. В борьбе за первенство отдельные бригады достигли особо хороших результатов. В первую очередь следует отметить бригаду начальника смены тов. Бойко, в течение трех месяцев державшую первенство, и лучшие печные бригады мастеров тт. Хорошего и Сапожникова в составе горнового т. Базылева, Свиридова и машиниста вагоновесов т. Морро.

□ Однако в упорном соревновании первенство в августе отвоевала бригада начальника смены т. Кошеловского (мастер т. Ткаченко, горновой т. Фокин, старший газовщик т. Селин). В ходе соревнования отдельные мастера добились хороших показателей форсировки хода доменных печей, беря за

смену по 80-82 подачи. К числу их следует отнести тт. Тарасюгина, Заварыкина и других. Особо следует отметить коллектив печи № 2, обеспечивающий ровный ход домны, на которой темп дутья и количество воздуха не меняется неделями, поддерживаясь на высоком уровне.

□ Достигнутый уровень производства потребовал и более высокой его организации и культуры. Рабочие места были приведены и поддерживаются в должном порядке. График выпуска чугуна и шлака, ремонт оборудования стал непреложным законом. Срыв графика рассматривается, как авария, и об этом знает весь завод. Следует отметить высокую организующую и дисциплинирующую роль действующей в печных бригадах балльной системы оплаты труда, предусматривающую четкое и качественное выполнение пооперационного графика, графика выпусков и технологического режима.

□ Однако коллектив далек от самоуспокоения. Достигнутый уровень производства требует устранения еще ряда существенных недостатков. Предстоит работа в условиях третьей суровой уральской военной зимы. Цех необходимо обеспечить сырьем, материалами (рудой, известняком), песком и т. д.

□ От коксовиков и горняков мы требуем дальнейшего усиления помощи по улучшению качества кокса и руды, что в отдельные дни ими нарушается, и цех получает кокс низкого качества и бедную руду.

□ С помощью смежников коллектив доменного цеха и впредь будет работать с полной отдачей, изо дня в день усиливая свою помощь доблестной Красной Армии, ведущей победоносное наступление.

□

□ Ф. ХИЛЬКЕВИЧ.

□ Зам. начальника доменного цеха.

□

□ На снимке: машинист вагоновесов доменного цеха т. Морро