

---

□ Роль мастера на производстве чрезвычайно велика. От мастера, в конечном счете, зависит успех выполнения плана на участке, строгое соблюдение технологического режима, высокое качество продукции, правильное использование станочного парка, экономное расходование сырья, материалов, топлива, электроэнергии, полная ликвидация трудовых потерь.

□ На предприятиях Тагила есть немало отличных мастеров – подлинных командиров производства. На одном из наших заводов заслуженной популярностью пользуется мастер тов. Охрименко. Этот волевой командир сумел добиться того, что его участок изо дня в день работает строго по графику, выполняя и перевыполняя задание. Коллектив участка работает производительно, без простоев, все без исключения рабочие перевыполняют нормы. Тов. Охрименко зорко следит за тем, чтобы рабочие не допускали брака, когда требуется, он лично показывает, как нужно выполнять те или иные операции, как нужно обращаться с оборудованием, чтобы добиться наилучшего эффекта. Передовой мастер заботится о том, чтобы рабочие неустанно повышали квалификацию, овладевали профессией.

□ Хорошо работают мастера тт. Рыжков, Леонтьев, Зимин. В социалистическом соревновании по профессиям они не раз завоевывали первенство. Эти командиры также добиваются перевыполнения плана при любых условиях, повседневно помогают рабочим повышать производительность труда. Они заблаговременно готовят рабочие места, обеспечивают станочников всем необходимым. И не случайно коллективы их смен впереди.

□ Однако далеко не все малые командиры производства находятся на высоте положения. Есть у нас еще мастера, которые не умеют правильно организовать свой труд, много времени теряют зря, нерационально. Есть и такие, которые считают возможным в рабочее время заниматься посторонними делами.

□ Не так давно в цехе, которым руководит т. Гадецкий, был проведен хронометраж работы некоторых мастеров. Он показал, что часть низовых командиров плохо выполняют возложенные на них обязанности. Взять, хотя бы мастера Амилаева. В тот день, когда был проведен хронометраж, т. Амилаев производительно работал лишь 17 минут или 2,53 процента всего времени. Чем же был занят мастер Амилаев? 270 минут или 41 процент им было потрачено на хождение по участку без всякой цели и смысла. 221 минуту или 33,5 процента мастер работал на станке, в то время, как рабочий в это время отдыхал, бездельничал. 45 минут или 6,82 процента мастер

---

потратил на изготовление зажигалки. 96 минут или 14,6 процента он вообще отсутствовал на участке.

□ Данные хронометража, естественно, не являются типичными для работы мастеров предприятий города. Таких, как Амилаев, на наших заводах единицы. Но следует заметить, что рабочий день у многих мастеров организован недостаточно правильно.

□ В цехе, где начальником т. Гадецкий, старший мастер т. Киляков тоже много времени тратит зря. В тот день, когда проводили хронометраж, он производительно трудился 354 минуты или 61 процент всего времени. 226 минут или 39 процентов времени у него были потеряны.

□ Приведем еще один пример. В цехе, где начальником т. Кобзан, мастер т. Твердов в день, когда проводилась проверка, был занят работой, которая входит в его обязанности, 60,5 процента всего времени. В это время вошла подготовка рабочего места, деловые разговоры с наладчиком, инструктаж рабочих, помощь в настройке станков, проверка, замеры и предъявление деталей ОТК. Но почти 40 процентов времени т. Твердов затратил на работу, которая не входит в обязанности мастера. Он много работал на станке, производил доводку резьбы плашек, затачивал резцы для долбежного станка, подносил детали, ремонтировал ремень и т.п.

□ Все эти факты говорят о том, что руководителям хозяйственных и общественных организаций следует серьезно заняться вопросом упорядочения работы мастеров. Нужно до конца выполнить решение XVIII Всесоюзной партийной конференции, потребовавшей поднять на предприятиях роль мастера, как непосредственного организатора производства, и поставить дело таким образом, чтобы мастер являлся полноправным руководителем на порученном ему участке, полностью отвечающим за соблюдение технологической дисциплины и за выполнение производственного задания по всем показателям.

□ Г. ЮРЬЕВ.