

---

□ Суровая уральская зима создает тяжелые условия для работы в коксовом цехе. Все механизмы печей открыты. Изобилие пара. На тушильном вагоне, троллеях, на железнодорожных путях – всюду образуется лед. Людям, особенно тем, кто только что переступил порог цеха и не в совершенстве знает свой агрегат, казалось невозможным давать много кокса, да еще и качественного.

□ – Надо давать больше продукции. Любыми путями будем добиваться увеличения производительности, – говорил на одном из первых производственных совещаний новый начальник цеха Георгий Григорьевич Убоженко.

□ Георгий Григорьевич, продолжительное время работавший на Днепропетровском коксохимическом заводе, имеющий опыт, высокую культуру труда, после первого знакомства с цехом решил, что дело надо начинать с учебы людей. Ведь производственный стаж работы основных профессий едва исчислялся годом.

□ Мастера своего дела, стажисты – южане люковой Вальчуховский, слесарь Новоженков и другие стали первыми помощниками начальника цеха. В процессе работы, в кружках техминимума они учили товарищей, помогали им познавать капризы машин, овладевать сложными, трудоемкими работами. Учеба, товарищеская помощь дали замечательные результаты.

□ – Раньше, бывало, выпадет болтик из шкива, механизм останавливается. А слесарь ходит вокруг и понять не может, в чем же дело? Из-за простой, на первый взгляд, причины недодавалось много продукции. Теперь слесари стали настоящими хозяевами механизмов, – рассказывает Убоженко.

□ Дать фронту больше продукции! – Над решением этой задачи работал весь коллектив. Механик т. Рабинович вместе со слесарями долго и упорно добивался, чтобы навсегда избежать простоя печей из-за плохой работы механизмов. Он многое сделал по усовершенствованию, внедрил планово-предупредительный ремонт. А это важно особенно в зимних условиях.

□ Увеличение разовой загрузки печи – основное условие повышения выпуска кокса. Эту задачу начальник цеха поставил перед коллективом. Он всегда советуется со стахановцами, прислушивается к мнению работающих с ним людей. И люди обращаются к нему запросто, дают советы.

---

□ - Я, товарищ начальник, подумал, и решил внести свои изменения в процесс загрузки, - обратился как-то к Убоженко машинист загрузочного вагона Николай Дудаков. При засыпке шихты буду открывать шибера не всех трех люков сразу, а вначале крайние до половины, а потом средний.

□ Предложение машиниста, быстро подхваченное начальником, незамедлительно стало осуществляться. Печь стала загружаться ровнее, больше принимать угля.

□ Инженер Агроскин предложил метод обмасливания шихты. Увеличение веса шихты и уплотнение загрузки дали блестящие результаты. Машинисты загрузочных вагонов Дудаков, Святкин стали грузить по 15-15,5 тонн. Постепенно эта цифра увеличивается до 16,8. А в дни предоктябрьского соревнования коксовики добились небывалых успехов. 4 ноября средняя суточная загрузка составила 17,2 тонны.

□ Однажды совершенно случайно в печь грузили немного смерзшуюся шихту. Оказалось, что она тоже ложится в печи плотнее. Тогда ее стали специально смораживать (смачивать маслами не было возможности).

□ - Сурова уральская зима, но она не только мешает нам, но иногда пользу приносит. Как видите, и мороз влияет на увеличение загрузки, - говорит Георгий Григорьевич.

□ С пуском новой батареи явилось серьезное затруднение. Скип оказался маломощным. На помощь пришли рационализаторы. Рабинович, Мицула усовершенствовали ход скипового подъемника, изменили конструкцию барабана, и проблема нормальной загрузки всех батарей была решена.

□ Совершенствуя технику, находя новые методы, помогая друг другу, командиры и рабочие основного цеха завода упорно борются за выпуск сверхплановой продукции. Десятки тысяч тонн кокса за год дано в особый фонд Главного Командования. 7200 тонн кокса сверх плана дано только в октябре.

□ Правительство наградило тагильский коксовый завод орденом Трудового красного знамени.

---

□ В. БОРИСОВА.