

---

□ Павел Алексеевич Лобанов прошел путь типичный для молодежи Советского Союза. Сын сельских учителей, он в 1931 году закончил семилетку и поступил в ФЗО нашего завода. За год Павел прошел курс токарного дела и был направлен в ведущий цех токарем-четырёхразрядником. Но комсомолец Лобанов не остановился в своем росте. Без отрыва от производства он учился в вечернем рабфаке, затем - в механико-машиностроительном институте. В 1941 году т. Лобанов на «отлично» защитил диплом и, получив звание инженера по литейному оборудованию, вернулся на родной завод.

□ Технологом работал он недолго. Захотел узнать - почему ответственные детали шли с отступлением, занялся разметкой. Все опытные детали прошли через руки Павла. За троих работал он, но помог технологам выявить недостаток и устранить его.

□ Ему поручили обрубное отделение - узкое место завода. Молодой мастер не растерялся, не отступил. Свои операции - отжиг, резку, обрубку, чеканку и сдачу Павел организовал в линию, в поток.

□ Линии не хватало людей. Павел заменил бензорез электрорезкой, высвободил двух квалифицированных рабочих, достиг большой экономии кислорода.

□ Раньше некоторые тяжелые детали перевозились в пескоструйку ручным способом. Павел собрал тележку с поворотным столом и, таким образом, резко увеличил производительность труда, на 20 процентов повысил пропускную способность пескоструйки. Долгое время детали обрабатывались простыми камнями - Павел Алексеевич заменил их короксовыми и добился резкого увеличения производительности труда.

□ Обрубка, резка, выравнила свою работу. Досрочное выполнение месячных программ стало законом Лобанова и его товарищей. Но на детали № 001-1 они превзошли себя. За месяц обрубил 10.000 штук. Это - небывалый успех в жизни всего коллектива. Отполированный, с красной цифрой 10.000 последний экземпляр детали хранится в цехе, как символ победы.

□ Лобанова наградили медалью «За трудовое отличие», значком Отличник соревнования». Коммунисты цеха т. Немировского приняли его в партию большевиков и перебрали на новое «узкое» место. Лучшим показателем

---

бывшего руководителя участка было 600 деталей. Лобанов добился резкого скачка вверх. В октябре участок работал ритмично, строго по графику. Правда, бывали дни большого напряжения и тревог. В такие минуты Павла успокаивала жена Вера. Лучшая сварщица линии Лобанова совсем недавно ушла в копировочный сектор соседнего отдела.

□ — Не волнуйся, Павел. Нужно будет - я приду на линию, одену комбинезон и помогу тебе.

□ Но к помощи Веры прибегать не пришлось. И в ноябре на новом участке Павел сумел организовать людей, поднять их боевой дух. Линия детали работает ритмично. Лобанов и его люди боролись за выполнение восьмидневной программы в шесть дней. И победили.

□ Т. НИКОЛАЕНКО.