

---

□ С большим подъемом проходит сталинская вахта в цехах завода. Стахановцы и ударники, движимые единым стремлением – оказать лучшую помощь фронту, неустанно повышают производительность труда. В цехе, где начальником т. Пастернак, знатные стахановцы тт. Михаил Алексеев, его брат Леонид, Фоминцев, Ананьев, Раб, Кузьмичева в дни сталинской вахты выполняют нормы на 300-400-500 и более процентов.

□ В цехе, где начальником т. Любимов, замечательную инициативу проявил знатный мастер т. Александров. Он улучшил технологический процесс обработки деталей. Раньше деталь обрабатывалась с помощью револьверной головки четырьмя резцами. Рабочему приходилось тратить много времени на повороты и крепления головки. Мастер т. Александров сконструировал оригинальную державку, на которой укрепил 4 резца. И теперь деталь обрабатывается последовательно всеми резцами без затрат ручного времени. Если при старом способе на обработку одной детали тратилось в среднем 12 минут, то теперь на обработку ее затрачивается не более трех-четырех минут.

□ Токарь т. Пукерман, работая на токарном станке с револьверной головкой, обычно за смену не давал более 40-50 деталей. Встав на сталинскую вахту, он умело использовал новую державку мастера Александрова и стал обрабатывать за смену 90-100 деталей.

□ Инициатива передового мастера горячо поддержана дирекцией завода и партийной организацией. Уже два токарных станка оборудованы его державками. До 1 января намечено заменить револьверные головки на державки Александрова на всех токарных станках двух поточных линий.