

---

□ Когда мастер одного из цехов завода им. Куйбышева Анатолий Николаевич Андронов появился в пролете, к нему подошел в сверкающей от машинного масла спецовке, рослый мужчина и, прищурив глаза, с ехидством сказал:

□ - Вы вот всякие штуковины к станкам выдумываете, а о нас, калибровщиках, забываете. Тяжел наш труд, да еще как тяжел! К примеру возьму себя. Ни от какой работы руки не болели, а от калибровки - ноют.

□ Анатолий Николаевич внимательно выслушал справедливый упрек рабочего. На этот раз он меньше думал о трудоемкости работы калибровщика. Его интересовал другой вопрос, он хотел путем рационализации добиться, чтобы эта операция не задерживала окончательную обработку деталей.

□ - Точно не обещаю, но подумаю. Возможно, что и получится.

□ С этого дня мысль о новом приспособлении, об усовершенствовании технологического процесса калибровки не покидала молодого мастера. Часы отдыха он посвящал литературе, знакомству с новыми изобретениями, а, придя в цех, внимательно следил за работой станочников, изучал каждое движение человека и станка.

□ -Так работать нельзя, - говорил он начальнику цеха. - Разве это порядок, когда каждый калибровщик за смену вынужден пропускать через свои руки по несколько тонн деталей. Нет, это не порядок.

□ И пытливый ум коммуниста-рационализатора взялся за работу. Первое время было много неудач. Станок не принимал андроновское приспособление, а рабочие говорили:

□ - Где уж переделать? Будем работать по-старинке. Так-то вернее.

□ После таких реплик в Анатолии Николаевиче заговорило упрямство.

□ - Сделаю. Обязательно сделаю такую штуку, что будете сидеть за станком и как в рулетку играть.

---

□ Скоро станочники убедились, что слова мастера Андропова не пустой разговор, что его изобретение – большое техническое достижение, которое даст возможность резко увеличить производительность труда, сократить количество рабочих, занятых на этой операции.

□ – Прав ведь Анатолий-то Николаевич, – стали поговаривать рабочие. – Теперь и калибровка не страшна, сидишь и точно на рулетке играешь.

□ Вскоре коллектив цеха пережил радостное событие. Правительство высоко оценило производственные успехи передовых стахановцев, наградив их орденами и медалями Советского Союза, а Анатолий Николаевич Андронов удостоился ордена «Знак почета». В ответ на эту награду он заявил:

□ – Клянусь, что в дальнейшем буду самоотверженно трудиться на благо родины, приму все меры к тому, чтобы моя смена всегда была передовой.

□ Слово большевика-новатора оказалось крепким, как гранит. Производственный порыв коллектива, помноженный на умелое руководство мастера Андропова и на рационализаторскую идею, принесли андроновцам в социалистическом соревновании выдающиеся успехи. В цехе выросли и прославились новые тысячники тт. Кукин и Григорьев, Самарин и Зуева. И не будет преувеличения, если мы сегодня скажем, что этих богатырей труда выходил мастер Анатолий Николаевич Андронов, что это он снабдил их станки собственными техническими приспособлениями и дал возможность далеко оставить позади нее существующие нормы.

□ – То были горячие дни, – вспоминает сейчас т. Андронов, – Красная Армия наступала по всему фронту и гнала фашистского зверя с Дона, с Кубани. Воины требовали больше боевой продукции. Коллектив смены обязался делом ответить на просьбу фронтовиков. И первое, с чего мы решили начать, это дальнейшее вооружение станков автоматическими и полуавтоматическими приспособлениями.

□ На службу коллективу пришел пытливый ум мастера-орденоносца тов. Андропова. Он снова занимается изысканиями, техническими подсчетами и усовершенствованиями. Он борется за то, чтобы с меньшим числом рабочих выполнять и перевыполнять государственный план. Он внедряет в производство полуавтоматический кондуктор на сверлении деталей. В результате это изобретение позволило увеличить производительность труда в 30 раз, высвободить трех рабочих и перевести эту операцию на совмещение.

---

□ Коммунист-рационализатор не успокаивается на достигнутом. Он ищет новые пути усовершенствования станков, через автоматизацию добивается совмещения профессий и высвобождения рабочих. Оригинальные пять приспособлений Анатолий Николаевич претворил в жизнь при нарезке резьбы. Только на одной этой операции высвободилось три калибровщика и шесть резбовщиков, а производительность труда возросла в десять раз.

□ Славно поработал в 1943 году мастер Анатолий Николаевич. Он разработал 13 оригинальных технических новинок и приспособлений к станкам, которые дали возможность уменьшить количество рабочих в цехе на 17 человек и сэкономить свыше 120 тысяч рублей. Но страстный патриот далек от мысли прекратить свои поиски нового.

□ - Наша задача сейчас состоит в том, - говорит он, - чтобы шире внедрять в жизнь известные технические новинки, применять их к условиям производства, воспитывать новые кадры тысячников и многостаночников.

□ С большим восторгом молодой мастер рассказывает об итогах всесоюзного совещания руководителей и членов фронтовых комсомольско-молодежных бригад.

□ - Здесь, на совещании, в товарищеской обстановке мы обменялись опытом работы, - говорит т. Андронов - поделились думами о том, как еще больше увеличить помощь фронту и с меньшим числом рабочих выпускать больше продукции. С этими задачами я вступил в новый 1944 год, с этими задачами я вступаю в социалистическое соревнование за лучшее выполнение обязательств, взятых при подписании отчета уральцев родному Сталину.

□ Л. ВЕРШИНИН.