

---

□ Недавно на Ново-Тагильском металлургическом заводе проходила партийно-техническая конференция по вопросам повышения производительности труда. Конференции предшествовала большая подготовительная работа. Были созданы отраслевые комиссии по доменному, мартеновскому и прокатному производствам, которым было поручено тщательно подготовить материалы к конференции. В цехах прошли партийные собрания и производственно-технические совещания по вопросам повышения производительности труда.

□ Конференция заслушала технический доклад парторга ЦК ВКП(б) на заводе т. Фокина - «Маркс, Энгельс, Ленин и Сталин о значении производительности труда» и доклады начальников цехов тт. Хилькевича, Розенкова и Макаева о мероприятиях по повышению производительности труда в доменном, мартеновском и прокатном цехах.

□ Тов. Хилькевич дал глубокий анализ работы доменного цеха в ноябре. Это был месяц наиболее слаженной, ритмичной и поэтому наиболее производительной работы. Что решало успех производительной работы? Своевременная подача доброкачественного сырья. Цех работал на постоянной шихте, с ровным режимом дутья. Это - главное для производительной работы доменщиков. Поэтому в мероприятиях доменщиков центральное место заняли вопросы, связанные с обеспечением качества сырья, правильного расположения его на рудном дворе и т. д.

□ В мероприятиях доменщиков много уделено внимания вопросам мелкой механизации, упорядочения системы ремонтных работ, перевода загрузочных печей на автоматику, организации совмещения профессий и т. д.

□ Наибольшие резервы имеют мартеновцы. В 1943 г. производственные мощности печей были использованы лишь на 58 процентов. Основные резервы здесь кроются в самом цехе, в лучшей организации труда и производства. Много мешает незаконченность цеха. Тов. Розенков настаивал на том, чтобы добиться от строителей быстрейшего завершения всего недостроенного комплекса (стриперное отделение, склад изложниц, шлаковый двор и т.д.)

□ Наведение элементарного порядка в цехе может гарантировать значительное перевыполнение взятых обязательств. Резервы буквально подпирают руководителей на каждом шагу. Только одно сокращение простоев печей, вызываемых неготовностью канав, может резко повысить

---

производительность труда. Огромные потери происходят из-за развалки стали с некроющими стопорами. А 62 процента всех случаев развалки с некроющими стопорами происходит только из-за халатности работников цеха.

□ Прокатчики внесли 37 ценных технических предложений. Из них только осуществление одного - о подаче 70 процентов слитков в горячем виде - может повысить на 15 процентов производительность труда. Большинство резервов вскрылось там, где не нужны большие капиталовложения. Значительную часть предложений можно осуществить силами самих цехов.

□ Много ценных советов дали выступление председателя отраслевых комиссий тт. Киселев, Шевляков, Горфинкель.

□ Интересно было выступление главного механика завода т. Хмеля. Тов. Хмель на многочисленных примерах показал, как мало на заводе изучаются процессы труда и занимаются научной организацией труда.

□ Много внимания было уделено конкретным вопросам подготовки кадров, совмещению профессий, внедрению малой механизации, автоматизации и т. д. На основных решающих вопросах борьбы за повышение производительности труда остановились тт. Резников - директор завода и т. Михайлов - зам. секретаря горкома ВКП(б) по черной металлургии.

□ Проведение партийно-технической конференции дало большой толчок творческой мысли завода. Осуществление только важнейших мероприятий полностью гарантирует выполнение взятых обязательств коллективом завода в новогоднем письме товарищу Сталину. Вскрыты огромные резервы. Сейчас задача руководства завода и всей общественности - засучив рукава, взяться за их немедленную реализацию

□ А. КРАШАНЫЦЯ.