

---

□ Цех № 5 – это один из тех цехов огнеупорного завода, которые созданы в годы Отечественной войны. Здесь изготавливают ответственный вид огнеупорных изделий – пробки, применяемые как мартеновский припас при разливке стали. Бригадой инженерно-технических работников завода руководимой главным инженером тов. Д.И. Гавриш, был разработан технологический процесс производства пробок из мелкого уральского сырья. Новаторы стремятся максимально использовать внутренние ресурсы, заменив часовярские глины сырьем из уральских месторождений: бускульской глиной, пашийской и т.д.

□ Пробочный цех, возглавляемый инженером Л.П. Сияловой, должен и может работать так, чтобы давать сталеплавильным цехам необходимый припас – пробки высокого качества. Небольшой коллектив цеха не может стоять в стороне от развернувшегося в области соревнования сталеплавильщиков. В феврале цех недовыполнил план. В марте надо приложить все усилия к тому, чтобы выйти в ряды передовых.

□ В цехе есть передовики. Их примеру надо следовать. Бригада прессовщицы Ирины Герасимовны Морозовой за первую декаду этого месяца выполнила план на 137 процентов. До двух норм вырабатывает бригада по составлению массы И. Маломанта. Самоотверженно трудятся мельник О. Уланова, дробильщица А. Шершаева, просевщица сырья Т. Константинова. Молодая сортировщица комсомолка Женя Зезюлина тщательно следит за тем, чтобы обжиг не попал некачественный полуфабрикат.

□ Особый упор стахановцы делают на качество. Так, мастер Н.М. Буринская предложила околodку валюшки делать с особой металлической оправкой. Кроме того, отдел главного механика готовит теперь применение двухсторонней прессовки полуфабриката (на винтовом прессе), что также будет содействовать улучшению качества пробок. Между головкой пробки и стаканом часто бывает зазор. Это при разливке стали ведет к потерям металла. Сейчас на огнеупорном заводе стали следить за тем, чтобы сферическая часть пробки (головка) плотно прилегала к стакану. Для этого сортировка пробок производится под кольцо как после сушки, так и после обжига в печном цехе.

□ Однако далеко не все сделано для того, чтобы цех работал на полную мощность и строго выполнял технологические нормативы. Крыша в цехе протекает, 14 марта 50 штук полуфабриката в сушильном отделении размыло. Вместо сушки – душ. Для хранения массы необходимо специальное бетонированное помещение. Сырье подвозят теперь к цеху на лошади из

---

тустика. Почему бы не сделать площадку для выгрузки сырья поближе к цеху?

□ Цех № 5 может предъявить справедливые требования к ряду смежных цехов. Речь идет о том, чтобы прессо-формовочный цех (зам. нач. цеха по сталеразливочному припасу т. Панакин) лучше организовал снабжение цеха № 5 валюшкой (заготовкой). 15 марта мастер прессового цеха Зуева дала для прессовки пробок только 150 штук валюшки. В этот день, как и в ряд предыдущих, заказ цеха № 5 на валюшки был немного невыполнен.

□ Выше надо поднять и ответственность за выпуск высококачественных пробок из обжига. В печном цехе, где начальником т. Антонюк, в ряде случаев допускают ошлаковку изделий из-за неправильной садки, недопек, бой изделий из-за небрежного обращения при погрузке и выгрузке и т.д. Мастера печного цеха тт. Иванов, Крапивкина, Морозова и другие обязаны по-настоящему бороться за соблюдение технологических нормативов.

□ Огнеупорщики помогают металлургам дать больше стали для фронта, для дела нашей победы. В боевое социалистическое соревнование сталеплавильных цехов стремится включиться каждый рабочий, каждая работница производственных цехов тагильского огнеупорного завода. Задача партийной профсоюзной, комсомольской организаций, командиров производства – возглавить соревнование патриотов. Сталеплавильным цехам – больше превосходных огнеупоров!

□ 3. СПИВАК.