

---

□ Немало ценных работ проделал дружный коллектив цеха механизации завода и его конструкторское бюро во главе с начальником – инженером Куриленко и старшим конструктором Крюковым. В последнее время им проделана большая работа по организации поточных линий в цехах Ежелева и Погудина и удачно разрешена проблема механизации уборки стружки посредством вибрирующих транспортеров (трясунов), запроектированных конструкторским бюро и изготовленных цехом механизации.

□ Сейчас коллектив цеха продолжает упорно работать над очередными проектами механизации трудоемких процессов, сосредоточив все свое внимание над вопросом механизации межцехового транспортирования полуфабрикатов. На днях партийный комитет завода обсуждал проект и ход исполнения работ этого важного объекта механизации, который должен высвободить до 50 рабочих и будет способствовать поднятию уровня производственно-технической культуры на заводе.

□ Кооперируясь с другими цехами и отделом капитального строительства, цех механизации приступил к изготовлению в металле подвижного цепного конвейера для транспортировки штамповок от прессов к речным транспортерам цеха грубой обтирки, что значительно дополняет уже внедренную в этом цехе систему механизации поточного производства. Коллектив цеха механизации совместно с ОКСом и цехом Гребнева взял на себя обязательство в порядке предмайского соревнования построить ко дню всенародного праздника это большое по своим размерам сооружение.

□ Партийный комитет, обсудив вопрос, признал строительство этого объекта важнейшим и наметил ряд мероприятий по окончанию работ в установленные сроки.

□ Одновременно с этим конструкторское бюро цеха механизации ведет срочное проектирование подвешного конвейера для погрузки готовых изделий в вагоны. Это мероприятие должно расширить узкое место на заводе. Проект предусматривает значительное сокращение времени простоя вагонов под погрузкой с доведением его до правильных норм. Например, маршрут, в 30-36 вагонов может быть погружен за 6-8 часов при двух-трех бригадах общей численностью 16-24 человека. Погрузка сможет производиться одновременно в три вагона тремя бригадами, каждая из которых сумеет загрузить вагон за 40 минут. В настоящее же время бригада в 12 человек производит погрузку одного двухосного вагона за 2,75 часа. Конвейер повысит производительность труда грузчика в пять раз. Коллектив конструкторского бюро обязался закончить разработку проекта к 1 мая.

---

□ Наряду с этим в апреле в порядке выполнения предмайских обязательств на заводе должен быть пущен ряд других объектов механизации: консольный поворотный кран грузоподъемностью 2,5 тонны и другие

□ М. КЛЕЙНЕР.