

---

□ В цехе, где начальником тов. Новиков, для бригады штамповщиков установлена норма 500 штук деталей в смену. Норма эта довольно трудная и поэтому в цехе считается почетным ее перевыполнить. Как правило, лишь в отдельные дни лучшие стахановцы давали 650-700 деталей.

□ 20 апреля на цеховом митинге, посвященном началу стахановской предмайской вахты, начальник участка, бывший штамповщик медаленосец Яков Михайлович Патракеев взял на себя дополнительные обязательства. Он решил лично встать к прессу и вместе с бригадой штамповщиков показать образцы фронтовой работы.

□ На днях тов. Патракеев принял руководство над фронтовой молодежной бригадой тов. Булычевского. Пополнив ее двумя рабочими, он впервые в цехе организовал работу бригады штамповщиков так, что ее обслуживало две печи. В результате этого нового технического мероприятия, кстати сказать, которое было внесено в период общественного смотра организации труда, вместо двух бригад из 28 человек тов. Патракеев работал с бригадой в 16 человек и снял с прессы 835 штамповок.

□ Этот выдающийся рекорд еще раз наглядно показал, какие большие резервы имеются в цехе. Характерно, что в тот день производительность труда каждого рабочего повысилась на 44 проц., а съем с агрегата – на 67 проц., и это несмотря на то, что у бригады был простой в один час.

□ Особенно хорошо работали подручный сварщика т. Булычевский, перекидчик Поздин и банщик т. Мерсиков.