

---

□ Завод имени Куйбышева получил заказ для ремонта домны. Нужно было в сжатые сроки изготовить броневые холодильники. Подсчитали, если формовать их ручным способом, то сроки не будут выдержаны.

□ Тов. Куляшев, работающий в чугунолитейном цехе, внес предложение в технологию производства, заключающееся в том, что литье холодильников можно делать в кокелях. Этот способ намного повысил производительность и не в ущерб качеству.

□ Молодые стахановки Гута Веретенникова и Валя Перминова стали готовить каждый день по 25-27 штук – вместо 4, при ручном способе.

□ В процессе освоения этого литья начальник цеха т. Айзюкович, его помощник т. Куляшев и мастер т. Соколов подолгу не уходили из цеха, проводили там время ночами, подсчитывали и еще раз проверяли, строго следили за технологическим процессом. Сметка, изобретательность пришли на помощь. Заказ был выполнен в срок.

□ Тов. Куляшев ввел не только это новое дело. Он предложил способ отливки шлаковых коробок для мартеновского цеха своего завода.

□ До этого шлаковые коробки формовали ручным способом. Два формовщика заливали одну коробку лишь на третий день. Тов. Куляшев стал думать над тем, как изменить технологию, чтобы отливать коробки быстрее, ибо война не терпит рабских темпов. Он сделал для отливки постоянную форму и в ней стали заливать каждый день по одной коробке.

□ Этот способ изготовления обеспечил мартеновский цех шлаковыми коробками, получили их и другие заводы.

□ Раньше показалась бы смешно, если бы кто-нибудь сказал, что валы для листо-прокатного цеха можно отливать в кокелях. Но чугунолитейный цех нашего завода делает их этим способом и к тому же хорошего качества. Помимо всего этого, цех освоил технологию стального литья, инициатором чего также является тов. Куляшев. Это большое достижение, так как тысячи деталей для тракторов и экскаваторов цех изготавливает по способу, предложенному тов. Куляшевым.

---

□ Е. Гаев, герой труда, мастер ремесленного училища № 4.