

---

□ В ремесленном училище № 14 закончился учебный год. Учащиеся держали экзамен по теоретическому и практическому обучению, а преподавательский коллектив подвел итоги своей годичной работы.

□ Коллектив училища может с удовлетворением отметить, что свое обязательство перед страной и фронтом, перед товарищем Сталиным он с честью выполнил. 173 ученика или 33,6 проц. успешно овладели производственными профессиями и закончили год с отличными оценками, 177 или 34 проц. получили хорошие отметки. Учебный план производственного обучения в целом выполнен на 100 проц. Свыше половины учащихся получили повышенные оценки по теоретическим дисциплинам.

□ Ведущая специальность училища – металлургическая – горячая обработка металлов. Первое место заняли группы 65 и 61, готовящие специалистов-доменщиков, (мастера тт. Шелпяков и Сичяк). На испытаниях учащиеся этих групп показали отличные знания.

□ Июльский производственный план они выполнили на 102 процента. Они самостоятельно сложили обжигательную печь в огнеупорном цехе завода им. Куйбышева, выложили газогенератор мартеновской печи. Коллектив дисциплинирован, безоговорочно выполняет все указания старшего мастера. Ученики Байгозин, Васильев, Васькин, Орлов – отличники группы.

□ Группа № 5 формовщиков (мастер т. Сторожук) хорошо работает на одном из заводов города. Все учащиеся прикреплены к рабочим местам, формовочным станкам.

□ Необходимо отметить успешную работу группы № 69 мастера Закатова. Она подготовила хорошие кадры горновых доменных печей. Производственный экзамен показал отличные результаты учебы. По 10 разряду выпущен 1 ученик, по 9-му – 5, по 8-му – 7, и по 7 разряду – 5 человек. Васильев, Немченко, Чураков, Рожков получили отличные оценки. Они из месяца в месяц перевыполняют установленный государственный план.

□ Из 109 учащихся металлургических групп, подлежащих аттестации, получили следующие разряды: 6 человек – десятый разряд, 13 чел. – девятый, 22 – восьмой, 13 – седьмой, 17 – шестой и 38 чел. – пятый разряд. Этого мы достигли благодаря тому, что в учебной части разработаны твердые графики по передвижению учеников по рабочим местам, систематически проводится

---

инструктаж мастеров по вопросам постановки производственного обучения.

□ Для будущих металлургов оборудованы кабинеты, иллюстрирующие производственные процессы. Там имеются плакаты, модель сортопрокатного стана, макет листопрокатного стана, коллекции огнеупорных материалов и изделий, применяемых в металлургии и т.д.

□ Из группы холодной обработки металлов лучшие результаты показал коллектив в количестве 19 чел. мастера, участника отечественной войны т. Широбокова. Он сам воспитанник этого училища, авторитетный товарищ, сумел достигнуть значительных успехов в обучении. В целом группа ежемесячно перевыполняет производственное задание, а отдельные ученики дают исключительно высокую выработку. Например, отличник учебы Артемов в среднем выполняет задание на 350 процентов, Климирева дает по полторы и выше нормы и т. д. Учащиеся группы дисциплинированы, инструмент, станки они содержат в образцовом порядке и чистоте. На испытаниях получили только отличные и хорошие отметки.

□ Говоря об успехах учебной работы ремесленного училища № 4, нужно признать, что результаты могли быть еще выше, если бы коллектив проявил большую настойчивость в устранении недостатков. Например, группа холодной обработки не имеет специально выделенного оборудования, поэтому учащиеся недостаточно овладели такими квалификациями, как токарное, слесарное дело. Наша задача в будущем – более успешно готовить квалифицированных токарей, слесарей-универсалов, необходимых для нашей промышленности.

□ Готовясь к новому учебному году, коллектив училища делает все для того, чтобы достичь более лучших результатов в деле подготовки высококвалифицированных кадров для черной металлургии.

□ Н. ЛЕБЕДЕВ.

□ Мастер производственного обучения.