

---

□ С трехчетвертного молота знатная штамповщица завода Сима Уздемир вместе с бригадой перешла на обслуживание однотонного молота № 5. Кузнецы знают, что значит выполнить производственное задание, которое складывается из большого количества наименований деталей. Частые переналадки, смена штампов – все это приводит к большим потерям времени. Поэтому на молоте № 5 до прихода бригады Уздемир задание выполнялось от случая к случаю.

□ 23 августа бригада Симы Уздемир должна была за 8 часов обработать 1400 деталей или 175 деталей в час. Стахановцы-штамповщики за 6 часов отштамповали 1920 деталей, что составляет 320 деталей в час.

□ Так с первых дней работает знатная штамповщица и ее помощники на однотонном молоте №5.