

---

□ Цех, которым руководит тов. Никитин, изо дня в день добивается лучших показателей, преследуя одну цель: как можно быстрее наверстать упущенное и работать по графику.

□ Десятки рабочих овладевают здесь вторыми и третьими профессиями с тем, чтобы в тяжелую минуту заменить заболевшего товарища, не задержать общего выполнения задания.

□ Токари Алексеева и Кулева заняты обработкой сложных гаек. Каждая из них обязана давать не менее 17 комплектов в смену. Стахановки дают значительно больше. Позавчера, например, каждая из них выполнила производственное задание на 150 процентов (в переводе на норму это значительно больше). Алексеева и Кулева так организовали труд, что на протяжении смены не испытывали перебоев ни в чем. С токарной операции гайки переносились на сверловку и затем на нарезку резьбы. Все это стахановки-токари делали сами, не прибегая к помощи сверловщиков и рабочих других специальностей.

□ В цехе, которым руководит тов. Никитин, десятки людей не только успешно совмещают по несколько операций, но и овладевают вторыми и третьими специальностями. Именно это обстоятельство и способствует выполнению производственного задания с меньшим количеством рабочих.