
□ Коллектив агрегатного завода, где начальником производства, тов. Дубина, 25 сентября выполнил девятимесячную программу по основной продукции на 103,5 процента. Девятимесячное задание по тракторным запасным частям закончено еще 28 августа, т. е. на 34 дня раньше срока.

□ Завод продолжает выпускать продукцию в счет заделов на октябрь.

□

□ О прошлом здесь вспоминают неохотно. Да и кому приятно говорить о мрачных страницах заводской летописи 1943 года, о штурмовых ночах и днях, которые по существу только изматывали людей, но нужного эффекта не давали. В прошлом году коллектив работал плохо.

□ В декабре положение изменилось: впервые за многие месяцы был выполнен план. Начиная с декабря прошлого года и по сей день на заводе не знают провалов и срывов. Четкая работа всех звеньев обеспечила коллективу вначале третье, а потом и второе место во всесоюзном социалистическом соревновании.

□ Крутому перелому в производственных делах способствовала решимость коллектива, коммунистов и комсомольцев вывести завод из числа отстающих, выполнить обязательства, взятые перед товарищем Сталиным. В августе 1944 года хозяйственный актив завода констатировал, что в итоге работы за первое полугодие здесь добились значительных достижений как в области количественных, так и в области качественных показателей. Актив наметил пути борьбы за досрочное окончание годовой программы, взялся за осуществление утвержденных организационно-технических мероприятий.

□ Назовем наиболее важные факторы, способствующие успешному выполнению решений актива. Все цветное литье переведено на отливку в кокиль. Это мероприятие высвобождает часть людей, которые раньше занимались подготовкой земли, работой на бегунах и на выбивке, исключает необходимость в подаче земли, снимает значительную часть механической обработки. Отливка в кокиль снижает себестоимость продукции на 27 процентов.

□ Сборку основного изделия завод перевел на конвейер, и, таким образом,

увеличил производительность труда на 25 процентов. До настоящего времени сушка и окраска считались наиболее «узким местом». Завод своими силами изготовил механизированное сушило, с помощью которого удалось утроить производительность труда. Семь поточных линий, действующих на заводе, оснащены лотками для транспортировки деталей, многолезцовыми наладками, пневматикой. В стране найдется немного предприятий, где бы скорость резания доходила до 800 мтр. в минуту. Здесь же это обыденное явление.

□ Коллектив завода взял на себя серьезные обязательства в предоктябрьском социалистическом соревновании и с честью выполняет их. Досрочно закончена программа 9 месяцев. Выпущено на 3 миллиона рублей продукции сверх плана. Производительность труда растет, увеличивается количество многосотников. На всем заводе только 4 человека не выполняют норму. Зато здесь есть 28 рабочих, выполнивших за 8 месяцев годовое задание, 23 – полуторагодичное и ряд рабочих, закончивших 2- и 3-годичное задание. Первое место среди лучших занимают обрубщик Фоминцев, токарь Алексеев, стерженщица Глобова, формовщик Поляков, шлифовальщик Михайлов.

□ Значительны достижения коллектива, но и задачи, поставленные перед ним, велики: нужно полностью ликвидировать внутренний брак, быстрее освоить литье в кокиль, убыстрить ход основного конвейера, нужно дать стране еще больше продукции.

□ А. БЕЛОЦЕРКОВСКИЙ.