

---

□ Еще до того, как окончить ремесленное училище, Володя Голованов лелеял надежду попасть на большой завод. Но получилось иначе. Первое время он был несколько обескуражен, когда пришлось работать в маленьком, тесном помещении мастерской промывочной фабрики Высокогорского железного рудника.

□ - Здесь и развернуться негде, - заметил Володя мастеру Шимичеву, - не то что работать.

□ - Ничего, - сказал старый производственник. - В тесноте, да не в обиде. Не танцовать же тебе.

□ ...Володе пришлось работать на токарном станке, старом и изношенном. О нем вспомнили, когда на промывочной фабрике нужно было наладить изготовление для крепления лопаток, подвергшихся быстрому износу в процессе промывки валунчатых руд. В течение года потребность в болтах выражается в 10-12 тысячах штук. Вот и поставили комсомольца Голованова на этот участок.

□ Первое время работа не ладилась, да и навыка еще не было. Нужно было по норме сделать 17 болтов за смену, а Володя едва давал половину. Приходили мастера, технический руководитель, интересовались выработкой и когда узнавали, что с заданием он не справляется - доискивались причины.

□ - Так работать нельзя. Ведь это не станок, а разбитый тарантас, все качается, трясется, прыгает. Одним словом - худая телега, - доказывал Володя.

□ Пришлось детально продумать технологию изготовления болта, взвесить все мелочи. Техрук тов. Марченко помог во всем. Чтобы повысить производительность труда решили делать так: головку болта высаживать в кузнице после нарезки на станке, не нарушая резьбы, а затем уже пригонять гайки.

□ Когда станок исправили, Голованов поставил перед собой задачу довести выработку до 200-300 процентов. И он достиг цели, добился такого совершенства в труде, что на фабрике его называют токарем-виртуозом. Работает Голованов исключительно быстро. Ни одного лишнего движения, ни

---

одной минуты простоя. Заготовки болтов тут же, около станка. Достаточно протянуть руку и болт в руках, знай только вставлять в патрон. Кривая производительности растет с каждым днем. Это подбадривает молодого стахановца. Володя Голованов до минимума сокращает время на настройку и другие операции. Первое время за смену он нарезал 150 болтов, затем 190, 200, а сейчас изготавливает 210 болтов, выполняя норму на 1111 процентов.

□ В предоктябрьском социалистическом соревновании молодой токарь выполнил норму на 1257 процентов.

□ А. АЛЕКСАНДРОВ.