

---

□ Замечательному движению тысячников положил начало лауреат Сталинской премии Дмитрий Босый. Подобно тому, как Иван Гудов применил свои знаменитые приспособления и с помощью их добился рекордной выработки, Дмитрий Босый вместе с технологом-конструктором Ханиным разработал и внедрил ряд многоместных приспособлений, в 10 и 20 раз повысивших производительность труда.

□ Почин тагильского фрезеровщика нашел горячую поддержку на нашем заводе. Одним из первых тысячников – стахановцев военного времени мы считаем Андрея Григорьевича Шелеста. Высококвалифицированный токарь на сложной и трудоемкой работе дал за рабочую смену больше десяти норм. В токарном деле такая выработка считалась маловероятной. И рекорд тов. Шелеста вызвал много всевозможных толков. Однако факт был налицо, и не признать его нельзя было.

□ Апрель 1942 года характерен для нашего завода быстрым ростом рядов тысячников. Вслед за Шелестом большая группа инструментальщиков добилась рекордных показателей. Десять норм и выше дали тт. Тимонин, Панферов, Чубаров, Дудник, Орлов, Камышан. Это были люди большого производственного опыта, занятые изготовлением сложнорежущего инструмента. И достижения их явились результатом умелого использования новой техники.

□ Вслед за старшим поколением инструментальщиков в ряды тысячников влились ученики ремесленного училища № 25 тт. Новицкий и Шаров. Примерно в это же время кузнец т. Угольков и правильщик Рафгат Усманов дали по 10 норм каждый.

□ Замечательное движение тысячников проникло на сборку, в цех, где ремонтируют оборудование, в электроцех. Скоростные методы ремонта, продиктованные военной необходимостью, способствовали росту тысячников. Тт. Громов, Бутенко, Калинин, Козырев, Устюжанин на ремонте оборудования выполняли от 10 до 18 норм. Электрики тт. Телегин и Кульбачный добились еще более разительных результатов. Первый дал 24, а второй – 25 норм за смену.

□ Особо хотелось бы рассказать о новом рекорде токаря-резьбовика Николая Чубарова, выполнившего 23 производственных нормы в течение одной смены. Пути к достижению этого рекорда следующие: для нарезки резьбы в плашках в суппорте станка крепилась державка, в которой, в свою очередь,

---

укреплялся дисковый резец, производящий нарезку. На каждую плашку приходилось затрачивать около 100 минут. У тов. Чубарова возникла мысль – нарезать резьбу в плашках метчиком.

□ Вместе с мастером Свистовым Чубаров сконструировал и изготовил удлиненный метчик, на котором было нарезано 50 зубцов. Оригинальная конструкция метчика позволила в один проход нарезать резьбу на плашке. Впервые Чубаров за 8 часов выполнил норму на 1515 процентов, а на второй день дал 23 производственных нормы.

□ Руководство завода отлично понимало, что тысячниками все быть не могут. Да мы и не ставили перед собой цели сделать поголовно всех тысячниками. Задача заключалась в том, чтобы тысячники повели за собой всю массу, весь коллектив. И эта задача была успешно осуществлена. На заводе началось широкое движение многосотников – людей, выполняющих от двух до 5–7 производственных норм. Во всех цехах завода насчитывались десятки многосотников. Из кого же они состояли? Это были рабочие, недавно пришедшие на производство, но уже освоившие свою операцию, изучившие свой станок.

□ Не гоняясь за ростом числа тысячников, мы, однако, создавали все условия для того; чтобы буквально на всех участках увеличивалась выработка как одиночек, так и целых коллективов.

□ Сегодня страна отмечает девятую годовщину речи товарища Сталина на первом всесоюзном совещании стахановцев. Еще тогда, в 1935 году, характеризуя стахановское движение, Иосиф Виссарионович сказал, что оно органически связано с новой техникой, что без новой техники, без новых заводов и фабрик, без нового оборудования стахановское движение не могло бы у нас зародиться. Товарищ Сталин указывал, что без новой техники можно поднять нормы в 1–2 раза – не больше. Если же стахановцы подняли нормы в 5–6 раз, то это значит, что они опираются на новую технику.

□ Без широко развернутого стахановского движения мы не мыслим сейчас добиться производственного успеха. Наши стахановцы – тысячники и многосотники – вот кто из месяца в месяц решал успех производственной программы, кто завоевал заводу первое место во всесоюзном социалистическом соревновании и славное знамя Государственного Комитета Оборона.

---

□ Коллектив завода гордится своими стахановцами. 389 лучших из них за 10 месяцев 1944 года закончили от 2 до 3 годовичных норм. Каждый внес большой вклад в священное дело разгрома ненавистного врага.

□ 6 ноября 1944 года прозвучали на весь мир слова великого Маршала наших побед товарища Сталина о том, что гитлеровская нечисть выброшена за пределы нашей родины и уничтожается в своей собственной берлоге. С глубоким волнением, с чувством величайшей радости мы слушали эти простые и дорогие для каждого из нас слова. Трудящиеся завода отлично понимают: в успехах Красной Армии заложен их труд. Победы на фронте стали возможными благодаря трудовым победам. На призыв великого Сталина коллектив ответит дальнейшим развертыванием стахановского движения, как высшей формы социалистического соревнования, еще больше усилит свою помощь фронту.

□ Г. МОВЕРМАН,

□ заместитель председателя завкома

□ профсоюза.