

---

□ Несмотря на тяжелые условия работы в декабре: недостаточное давление воздуха, плохую подачу металла и т. д., в кузнечном цехе (начальник Козлов) не прекращается борьба за реализацию годового плана.

□ Девятитонным молотом управляют штамповщики Устинов и Павленко. Позавчера, на деталях №07-004 при задании 88 штук Устинов сделал 202, вместо 121 детали № 16-006 он отшлифовал 270, 280 деталей № 16-006 изготовил Павленко.

□ Высокой выработки в смене мастера Мазура достигли штамповщики Мамонтов и Радченко. Вместо 330 деталей они отштамповали за смену 500. Небывалое количество изделий склепал за смену стахановец Иванов, выполнивший около 6 норм.

□ Так кузнецы трудятся в дни, предшествующие завершению годовой программы.