
□ Этот коллектив уже давно завоевал славу передового и заслуженную награду – знамя Государственного Комитета Обороны. Здесь из месяца в месяц перевыполняют производственный план, экономят большое количество электроэнергии на собственные нужды и сотни тонн богословского угля.

□ Теплоэлектроцентраль, где начальником тов. Слуцкий, занимает ведущее место не только в Тагиле, но и в Советском Союзе. Но перед тем, как завоевать всеобщее признание, выйти в ряды передовиков, коллектив теплоэлектроцентрали должен был решить ряд чрезвычайно серьезных задач.

□ В первые годы войны вопрос о сжигании богословских углей застал коллектив теплоэлектроцентрали врасплох. Оборудование, рассчитанное совершенно на другое топливо, нужно было перестроить, так как мощность пылеприготовительных систем лимитировала нагрузку. Иными словами, нужно было решить вопрос об освоении мощностей станции с помощью богословских углей.

□ В условиях военного времени любую задачу следует решать собственными силами и возможностями. В данном случае так и поступили руководители станции. Для решения такого важного вопроса, как освоение мощностей, были привлечены изобретатели и рационализаторы теплоэлектроцентрали.

□ Павел Федорович Кокшаров известен коллективу, как мастер и рационализатор. Свыше 10 предложений внес он. Особого внимания заслуживает его последняя работа по реконструкции смазки подшипников редукторов углеразмольных мельниц. Обычно, для подачи масла в подшипники устанавливался специальный насос. Насос этот часто ломался и приводил к колоссальным простоям оборудования. Достаточно сказать, что в 1942 году из-за поломки маслонасосов насчитывалось ежемесячно чуть ли не 90 аварийных простоев. Павел Федорович Кокшаров предложил снять маслонасосы и использовать для работы подшипников масло, отбрасываемое центробежной силой большой шестерни редуктора в построенный для этого простой жолоб-уловитель. Предложение реализовано и простои ликвидированы.

□ Иван Георгиевич Чупин – начальник котельного цеха. Его предложение сыграло огромную роль в использовании мощностей теплоэлектроцентрали. Если до сих пор размол угля производился при низких температурах «сушильного агента» (воздуха), причем инертный газ для работы мельничной

системы не использовался, то теперь на всех мельницах осуществлен забор инертных газов и реконструированы точки сырого угля. Ранее нежелание или неумение пользоваться инертным газом приводило к тому, что производительность пылеприготовительных систем была крайне ограничена и не обеспечивала несения полной нагрузки, теперь же забор инертных газов увеличивает производительность мельниц на 15-20 процентов и экономит 1 миллион 250 тысяч киловаттчасов электроэнергии в год.

□ Немаловажную роль для успешной работы теплоэлектроцентрали сыграли сепараторы пыли (предложение научно-исследовательского института), работающие с вырезанными телескопическими трубами, что увеличивает производительность мельниц за счет угрубленного помола на 2 тонны в час. И, наконец, предложения гг. Микерина Анатолия Ивановича – начальника производственно-технического отдела, и Зимовича Георгия Степановича – начальника машинного зала о переводе деаэраторов на работу мятым паром от турбин, увеличили полезную нагрузку теплоэлектроцентрали на два с половиной мегаватта и экономят в год 500 гондол богословского угля (нужно сказать, что до сих пор на деаэратор поступал только острый пар от котлов).

□ Таковы в основном мероприятия, которые позволили добиться рекордных показателей по сжиганию богословских углей и полному использованию мощностей теплоэлектроцентрали.

□ Успех любого дела определяют люди. Говоря об изобретателях, о новаторах, мы не имеем права умалчивать и о тех, кто дни и ночи несет свою трудовую вахту на посту машиниста или слесаря, зольщика или монтера. В дни, когда весь завод, обслуживаемый теплоэлектроцентралью, отдыхал, слесари турбин Зимогляд и Раскидной возглавили ремонт паротурбокомпрессора. Работы были рассчитаны на 8 суток, но стахановцы справились за трое суток. Одновременно с разработкой узлов производилась чистка и подгонка деталей. Впервые на теплоэлектроцентрали Зимогляд и Раскидной применили параллельную сборку турбины и компрессора. Строгая последовательность операций, умение подготовить фронт работы – вот что обеспечило успех ремонтных работ.

□ На теплоэлектроцентрали с уважением говорят о лучшем, ведущем кочегаре Лужине, который не знает аварий и показывает образцы технологической дисциплины. Здесь называют лучшего старшего кочегара Башкирова, отлично освоившего котельные установки, машиниста турбины Рыбакова, обучившего своему делу пятерых, примерного монтера Бакина и лучшего зольщика Пятыгина – передовых стахановцев станции.

□ 1944 год подходит к концу. Вместе со всеми итоги работы подводит коллектив теплоэлектростанции. Выработка электроэнергии по сравнению с прошлым годом здесь увеличилась на 31 процент. Только за 11 месяцев сэкономлено 7000 тонн богословского угля и около двух с половиной миллионов киловаттчасов энергии.

□ Если в октябре коллектив станции завоевал второе место во всесоюзном социалистическом соревновании, то за итоги ноября передовой в стране теплоэлектростанции вручили переходящее красное знамя Государственного Комитета Обороны.

□ А. Белоцерковский.

□