

---

□ Мы уже сообщали читателям «Тагильского рабочего», что литейный цех (нач. тов. Апатов) завода, где начальником производства тов. Сойбельман, своими силами, из бракованных труб сделал рольганг. На-днях по типу первого рольганга был построен второй.

□ Если ранее для передвижки опок по рольгангу требовалось 5-6 человек, то теперь более мощные подшпники и трубы большего диаметра позволяют передвигать опоки силами 2-3 человек. Стойкость новых роликов, усиленных мощными подшпниками, в 10-15 раз выше старых.

□ Нужно сказать, что новые рольганги позволили снизить трудоемкость на 8 часов по каждому машино-комплекту. В год это дает только по зарплате 140 тысяч рублей экономии.

□ Если стоимость старого рольганга достигала 116-117 тыс. рублей, то новый рольганг обошелся цеху в 10 тыс. рублей. Таков огромный экономический и производственный эффект, полученный в результате устройства двух рольгангов. Инициатором этого дела, как уже сообщалось, был тов. Малкин – помощник начальника цеха, поддержанный всем коллективом.

□ Литейщики поставили перед собой задачу – максимально внедрять малую механизацию. Собственными силами без помощи строительных организаций и управления капитального строительства они проложили железнодорожную колею из цеха к эстакаде и подвозят по этой колее готовую продукцию, которая погружается прямо на железнодорожные платформы. Такое новшество позволило ликвидировать тяжелое положение с грузовыми машинами. В сентябре цех тов. Апатова план отгрузки годного литья впервые выполнил на 108 процентов.