

---

□ В октябре коллектив формовочного цеха огнеупорного завода получил задание освоить новую форму, до этого никогда не изготавливавшуюся на заводе. Выполнить это ответственное задание в цехе поручили бригадиру пресса тов. Абабковой. Главный инженер завода тов. Гавриш перед бригадой и мастером смены Панакиным поставил задачу — освоить этот новый вид продукции как можно быстрее и добиться при ее выпуске максимальной производительности труда.

□ Бригада дружно приступила к выполнению задания. На пути к освоению встречалось много трудностей и неожиданностей, но благодаря упорству, настойчивости и умелому руководству со стороны бригадира тов. Абабковой и мастера тов. Панакина изделие было хорошо освоено. Сейчас бригада выполняет при выработке этой формы задание на 200—220 процентов.

□ Большую помощь оказал бригаде главный инженер завода тов. Гавриш. Он часто бывал на ее рабочем месте, следил за ее работой, давал конкретные указания, помогал изживать причины, мешающие успешному ходу дела, на примере показывал, как и что лучше сделать.

□ Огромную заботу за порученное дело проявил оправщик тов. Дорохин. Он работал без выходных дней, спешил обделывать изделия, следил за их сушкой.

□ За быстрое освоение нового вида изделий и хорошее руководство бригадой заводоуправление премировало тов. Абабкову, премирована и вся бригада.

□ Отвечая на призыв вождя, дружный коллектив бригады решил работать еще лучше, выпускать еще больше изделий.

□ Б. РЯБИНИН, техник-технолог формовочного цеха.