

---

□ Угледомольная фабрика. Довольно солидное серое здание содержит в себе сложный механизм, целую серию агрегатов, работа которых тесно переплетается друг с другом. Здесь готовится пища для котлов электростанции. Поступающий сюда каменный уголь проходит не одну стадию операций, превращается в пыль и при помощи сжатого воздуха по трубам летит в бункера котельной. И потому очень важно, чтобы производственный ритм фабрики бился уверенно, чтобы элеваторы, шнеки, эксгаустер, сушильные барабаны, мельницы работали, как часы. Так должно быть, но в действительности угледомолка самое узкое место на станции, и вот тому какие причины.

□ Поскольку угледомольная фабрика представляет цепь сопряженных между собой агрегатов, причем находящихся почти в постоянном движении, за ними нужен особо тщательный уход, постоянный контроль и обязательный планово-предупредительный ремонт. Ни того, ни другого здесь нет. Правда, график проведения планово-предупредительного ремонта имеется, но только на бумаге. Поэтому ремонт механизмов на фабрике производят несколько своеобразно. Сидят и ждут, когда что-либо выйдет из строя. Для других это большое несчастье, а для энергетиков настоящий праздник, ибо в этот период они по-пожарному латают дыры всюду, где только можно. О качестве в таких случаях не думают, лишь бы как можно быстрее одну часть убрать, а другую поставить.

□ На одном из партийных собраний в цехе коммунист инженер Шеметов не без гордости докладывал, что возглавляемая им бригада сменила бандаж у мельницы за 18 часов против 24 часов, потраченных на ту же работу бригадой, руководимой тов. Рыбаковым, а о качестве даже слова не промолвил. Такое, с позволения сказать, соревнование привело к тому, что в одной из мельниц поставлены не обработанные бандаж и ролики и агрегат в два раза снизил свою производительность.

□ Положительно сказывается на работе любого агрегата наличие запасных частей. Этот закон, однако, не писан для энергетиков - запасных частей на фабрике нет. Крутится пока, ну и ладно, а там что будет. Правда, в этом не только они виноваты, но и отдел главного механика. Видите ли на заводе буквально все привыкли называть электростанцию «сердцем завода» и в то же время держать ее на положении падчерицы. После того, когда городской комитет партии потребовал от директора завода т. Гончаренко немедленно выправить положение на станции, он написал довольно пространственный приказ, в котором указал, что заказы для электростанции должны выполняться в первую очередь.

---

□ Заручившись сим документом, электрики направились в отдел главного механика. Там их довольно любезно встретил т. Дорохин (техник по запчастям) и посоветовал «все делать у себя на месте».

□ Характерно отметить, что главный механик завода т. Львовский только однажды посетил углепомолку и то в тот момент, когда там вышел из строя эксгаустер. Видимо с полного согласия механиков не считают обязательным выполнять требования энергетиков и подсобные цехи. Например, заказ на изготовление шестерен и валов редуктора сушильного барабана лежит в механическом цехе без движения со 2 декабря.

□ Большим злом на фабрике является расхлябанность и безответственность отдельной части обслуживающего персонала. Здесь имеется два сменных мастера - Игнатенко и Серебряков. Первый вообще впервые работает на подобной установке и естественно дает весьма мало эффекта. Но о Серебрякове стоит рассказать подробнее, ибо он человек бывалый. Работает он по пословице: «пилося бы да елося, а работушка на ум не шла». Вот почему во время смены его нужно искать не около агрегатов, а в весовой будке греющимся на трубе. Производственный журнал т. Серебряков начал заполнять только с 23 ноября и то после особого предупреждения (кстати производственный журнал вообще не вел никто с 16 августа по 11 ноября). Однако записанное им не всегда соответствует действительности. Вот одна из последних записей: «В смене работала мельница № 3. В течение 8 часов агрегаты работали бесперебойно. У дробилки № 3 нужно поставить крышки к масленкам, которые не имеются и не были приняты от смены».

□ Заступивший на смену мастер т. Игнатенко, действуя по девизу «ты меня не тронь, и я тебя тоже», также ничего подозрительного не заметил. А вот когда пошел с обходом начальник УПФ т. Тягунов, то обнаружил, что:

□ 1) На сушильной печи горела пыль по всему своду;

□ 2) Ослабли болты элеватора сухого угля;

□ 3) Ослабли болты подстаменты редуктора и крышки подшипников привода сушильного барабана;

□ 4) За всю смену не обращалось внимания на уровень масла в редукторе и подшипниках привода мельницы.

---

□ Комментарии, как говорят, излишни. Только вот беда, подобная безответственность приводит к тому, что, скажем, на магнитный сепаратор в свое время попала вода, сепаратор замерз и уже давно бездействует. Таким образом, попадающие вместе с углем металлические вещи беспрепятственно попадают в механизмы и ломают их.

□ Когда-то на углепомолке для обслуживающего персонала имелась баня. Теперь ее нет, как нет и парового отопления. Бескультурье выглядывает буквально отовсюду. Об этом говорит маленький гвоздик, вбитый в дверь вместо скобы, о том же свидетельствуют побитые оконные рамы, заложенные кирпичем, или закрытые толью, отчего в помещении и днем тьма кромешная. А там, где грязь, бескультурье, неизбежны трудовая расхлябанность, невыполнение плана и все прочие «прелести». Все это в чрезвычайно больших дозах имеется на углепомольной фабрике электростанции завода имени Куйбышева. И так будет продолжаться до тех пор, пока руководители завода не перестанут относиться к ней, как к чужеродному телу, пока не будут ею заниматься не от зимы до зимы, а повседневно, в любое время года.

□ К. РОМАНОВ.