

---

□ Александр Степанович Дианов - токарь-стахановец инструментального цеха, где начальником тов. Хилецкий. Одним из первых подхватил почин знатного фрезеровщика тов. Босый Д. Ф. и показал блестящие образцы работы на высоких режимах резания. Встав на стахановскую вахту, тов. Дианов установил замечательный производственный рекорд - за одну смену выполнил свыше 28 норм.

□ Высокой производительности труда передовой токарь-инструментальщик добился благодаря применению специально приспособления - внутренних вращающихся центров. В последующие дни тов. Дианов закрепил свой производственный успех, систематически выполняя по 10 -12 норм за смену.