

---

□ По просторным пролетам и цехам завода быстро разнеслась волнующая весть: фрезеровщик Дмитрий Босый выполнил за одну смену свыше 14 норм!

□ Этот трудовой подвиг человека, имя которого в один день стало известно далеко за пределами завода, наполнил сердца людей радостью. Успех стахановца толкнул многих рабочих на творческие поиски. Размышляя об этом рекорде, стахановцы вспомнили свою клятву: Все наши помыслы, наш труд, сама жизнь наша кровно связаны с великой родиной и с Вами, товарищ Сталин. Мы клянемся, что будем работать, не покладая рук и, не теряя ни минуты, делом ускорим разгром подлейшего врага».

□ На одном из собраний молодой токарь-инструментальщик Александр Дианов, затаив дыхание, слушал рассказ знатного фрезеровщика Дмитрия Босый о его приемах и методах труда. В тот день он твердо решил добиться производственного рекорда.

□ Тов. Дианов поделился своим замыслом с токарем Александром Нефедовым.

□ Так началось творческое содружество двух Александров, двух молодых стахановцев, смелых новаторов техники. Их сблизил творческий порыв, чувство нового, непреодолимое стремление с честью выполнить обещание, данное любимому вождю.

□ Минуты, секунды! С какой удивительной бережливостью стали относиться к ним тт. Дианов и Нефедов при сложных расчетах производственных операций. Готовясь вступить на стахановскую вахту, они брали на учет даже доли секунд рабочего времени. Вся подготовительная работа молодых токарей проходила под девизом: «Береги время, веди счет минутам и секундам!».

□ Мысль об экономном расходовании рабочего времени, воплощенная в дело, дала плодотворные результаты, решила успех замысла стахановцев. С любовью смотрели они на свои совершенные токарные станки, угадывая в их мощности, в наивысшей скорости резания огромные резервы для повышения производительности труда.

□ - Мы пустим станки на полный ход, - решительно заявил Александр Дианов

---

в беседе с технологами цеха. – 2100 оборотов в минуту – что может быть чудесней!

□ – Но вы с ума сошли! – возразил технолог тов. Горелик, – при таком высоком режиме резания победитовых резцов нехватит вам и на час работы...

□ Александр Нефедов точно подобрал нужный угол заточки резца и на деле доказал несостоятельность опасений технолога. Он пустил станок на полный ход и проточил 600 штук деталей. Резец вел себя безукоризненно.

□ Встав на стахановскую вахту, тт. Дианов и Нефедов выполнили нормы каждый на 2830 процентов.

□ – В нашем деле не обойдешься без хитрости и стахановской сметки, – улыбаясь, говорит т. Нефедов. – Изготовив внутренние вращающиеся центры на шарикоподшипниках, мы получили возможность пустить станки на полный ход. Затем мы поделили между собой производственные операции и стали работать спаренно над одной партией деталей. Специализируясь на определенных операциях, каждый из нас стал работать еще более производительнее...

□ Супорт – сердце станка. Молодые токари прекрасно понимают это. Александр Нефедов приспособил на станине станка специальный упор, чтобы супорт с резцом останавливался в определенном месте. Это простое приспособление сохраняет стахановцу на каждой детали несколько секунд, которые он расходовал прежде при улавливании отправной точки для резца.

□ Посмотрите, как искусно работает токарь Дианов. Его движения предельно скупы, но именно в этих экономных движениях рук угадывается высокое мастерство. Правая рука токаря в течение всего рабочего дня плавно движется по замкнутому кругу. Вот она берет заготовку, быстро вкладывает ее в патрон и, спустя несколько секунд, легким движением переносит готовую деталь на другую сторону станка.

□ Здесь все тщательно продумано. Ни одного лишнего движения! Машинное время на чистовой обточке развертки составляет 5 – 6 секунд, путь и время дальнейшего следования детали сокращены до минимума. Стахановец берет от техники все, что она может дать и получает воистину чудесные результаты: месячную программу выполняет за одну смену!

---

□ Молодых инструментальщиков тт. Дианова и Нефедова знают теперь далеко за пределами завода. По производительности труда они превзошли знатного фрезеровщика Тагила т. Босый и установили замечательный производственный рекорд.

□ В поведении этих скромных людей, непартийных большевиков, нет ни тени зазнайства и самоуспокоенности. На их лицах лежит печать серьезности и озабоченности. Они – гвардейцы трудового фронта. Они выполняют священную клятву любимому Сталину.

□ И. ПАРУСОВ.