

---

□ Приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина вызвал огромный подъем на фронте и в тылу. Давать больше продукции для укрепления боевой мощи Красной Армии, самоотверженно борющейся с озверелым фашизмом, неустанно увеличивать производство продукции – такую задачу призваны повседневно решать предприятия, находящиеся в тылу.

□ Товарищ Сталин призвал работников всей нашей промышленности работать с удвоенной энергией. Наши заводы обладают огромными возможностями для дальнейшего увеличения производства продукции для нужд фронта.

□ Одним из рычагов повышения производительности труда является хорошо поставленное инструментальное хозяйство. Наблюдающийся в ряде цехов недостаток оборудования может и должен компенсироваться посредством максимального использования последнего, путем широкой оснастки производства инструментом и приспособлениями.

□ Работать с удвоенной энергией – это значит еще лучше организовать труд, снизить затраты материалов, полнее загрузить и еще лучше использовать все техническое оснащение предприятий. В решении этих задач важная роль принадлежит инструментальщикам.

□ На нашем заводе инструментальный цех уже добился некоторых успехов в этом. В начале этого года работа инструментальщиков была коренным образом перестроена. Новое руководство цеха (начальник тов. Хилецкий) обеспечило комплектность в изготовлении инструмента. Это было достигнуто путем правильного использования переданных инструментальному цеху термической мастерской, кузнечного отделения по изготовлению резцов и аппаратуры стыковой сварки.

□ Администрация цеха сумела правильно расставить кадры инженерно-технических работников, перестроила систему внутрицехового планирования и начала жестокую борьбу с простоями станков, проявлениями всякого рода недисциплинированности и расхлябанности.

□ Самоотверженным стахановским трудом коллектив цеха добился определенных производственных успехов, сдержал слово, данное в новогоднем письме уральцев товарищу Сталину. В январе – в первый же месяц работы по-новому – инструментальный цех выполнил производственную программу на 100 процентов, а февральский план выпуска

---

инструмента выполнил досрочно – к 25 февраля.

□ Празднование XXIV годовщины Красной Армии еще раз продемонстрировало нерушимую связь советского тыла с фронтом. Десятки инструментальщиков в дни подготовки к славной годовщине встали на стахановские вахты и с небывалой энергией работали во имя победы над немецко-фашистскими захватчиками, показав изумительные образцы производительности труда. Так, например, токари-стахановцы тт. Дианов и Нефедов за одну смену выполнили нормы на 2830 процентов, заточник тов. Высоцкий – на 1490 процентов, фрезеровщик тов. Гусев – на 1100 процентов, токарь-резьбовник тов. Яблоков – на 855 процентов и т. д.

□ Анализируя условия, на которых стали возможны такие высокие показатели производительности труда, можно сказать, что у нас еще имеются огромные внутренние резервы, используя которые, мы можем увеличить размеры производства продукции на нужды великой отечественной войны.

□ Стахановское движение среди металлистов развивается по линии перевооружения станков и применения многоместных приспособлений, путем повышения режимов резания. Инструментальщики должны принять все меры к тому, чтобы обеспечить рабочих основного производства инструментом и приспособлениями. Коллектив инструментального цеха может и должен оказать помощь стахановцам основного производства путем своевременного изготовления специального, нормального инструмента и всевозможных приспособлений.

□ Улучшение работы инструментальщиков положительным образом должно сказаться на дальнейшем развитии стахановского движения.

□ Совершенствование инструментального хозяйства на предприятиях должно пойти по пути учета поправок стахановцев к технологическим процессам при конструировании оснастки. Следует добиваться, чтобы оснастка была проста и давала значительное повышение производительности труда, чтобы для изготовления ее шире использовать менее дефицитные материалы.

□ В целях экономии остродефицитных легированных быстрорежущих сталей, необходимо поднять на надлежащую высоту термическую обработку инструмента с применением специальных покрытий (цианирование, нитрирование, хромирование и т. д.), повышающих стойкость инструмента и

---

позволяющих использовать при его изготовлении менее дефицитные стали. Инструментальщики Тагила должны полностью освоить изготовление нормального инструмента – метчиков, лерок, сверл, фрез и т. д.

□ Кроме того, необходимо в широком масштабе проводить работу по восстановлению инструмента путем ремонта его, заточки и переделки на другие размеры.

□ Успешная работа инструментальщиков обеспечит стахановцев основного производства инструментом и приспособлениями, поможет нашим предприятиям с удвоенной энергией выпускать продукцию на нужды фронта, поможет вырастить сотни тысячников – гвардейцев трудового фронта.

□ М. БЕРЛИН, начальник инструментального отдела.