

# Боевые задачи инструментальщиков

Приказ Народного Комиссара Обороны товарища Сталина вызвал огромный подъем на фронте и в тылу. Давать больше продукции для укрепления боевой мощи Красной Армии, самоотверженно борющейся с озверевшим фашизмом, неустанно увеличивать производство продукции — такую задачу призваны последовательно решать предприятия, находящиеся в тылу.

Товарищ Сталин призвал работников всей нашей промышленности работать с удвоенной энергией. Наши заводы обладают огромными возможностями для дальнейшего увеличения производства продукции для нужд фронта.

Одним из рычагов повышения производительности труда является хорошо поставленное инструментальное хозяйство. Наблюдающийся в ряде цехов недостаток оборудования может и должен компенсироваться посредством максимального использования последнего, путем широкой оснастки производства инструментом и приспособлениями.

Работать с удвоенной энергией — это значит еще лучше организовать труд, снизить затраты материалов, полнее загрузить и еще лучше использовать все технические возможности предприятий. В решении этих задач важная роль принадлежит инструментальщикам.

На нашем заводе инструментальный цех уже добился некоторых успехов в этом. В начале этого года работа инструментальщиков была коренным образом перестроена. Новое руководство цеха (начальник тов. Хилецкий) обеспечило комплектность в изготовлении инструмента. Это было достигнуто путем правильного использования переделанных инструментальным цехом термической мастерской, дузвечного отделения по изготовлению резцов и аппаратуры стыковой сварки.

Администрация цеха сумела правильно расставить кадры инженерно-технических работников, перестроила систему внутрицехового планирования и начала жесткую борьбу с простоями станков, проявлениями всякого рода дисциплинарности и расхлябанности.

Самоотверженным стахановским трудом коллектив цеха добился определенных производственных успехов, держал слово, данное в почетном письме уральцев товарищу Сталину. В январе — в первый же месяц работы по-новому — инструментальный цех выполнил производственную программу на 100 процентов, а февральский план выпуска инструмента выполнил досрочно — к 25 февраля.

Празднование XXIV годовщины Красной Армии еще раз продемонстрировало нерушимую связь советского тыла с фронтом. Десятки инструментальщиков в дни подготовки

к славной годовщине встали на стахановские вахты и с небывалой энергией работали во имя победы над немецко-фашистскими захватчиками, показав изумительные образцы производительности труда. Так, например, токари-стахановцы тт. Дьянов и Нефедов за одну смену выполнили нормы на 2830 процентов, заточник тов. Высоцкий — на 1490 процентов, фрезеровщик тов. Гусев — на 1100 процентов, токарь-резьбовик тов. Яблоков — на 855 процентов и т. д.

Анализируя условия, при которых стали возможны такие высокие показатели производительности труда, можно сказать, что у нас еще имеются огромные внутренние резервы, используя которые, мы можем увеличить размеры производства продукции на нужды великой отечественной войны.

Стахановское движение среди металлургов развивается по линии перевооружения станков и применения многоместных приспособлений, путем повышения режимов резания. Инструментальщики должны принять все меры к тому, чтобы обеспечить рабочие основного производства инструментом и приспособлениями. Коллектив инструментального цеха может и должен оказать помощь стахановцам основного производства путем своевременного изготовления специального, нормального инструмента и всевозможных приспособлений.

Улучшение работы инструментальщиков положительным образом должно сказаться на дальнейшем развитии стахановского движения.

Совершенствование инструментального хозяйства на предприятиях должно идти по пути учета поправок стахановцев к технологическим процессам при конструировании оснастки. Следует добиваться, чтобы оснастка была проста и давала значительное повышение производительности труда, чтобы для изготовления ее шире использовать менее дефицитные материалы.

В целях экономии дефицитных легированных быстрорежущих сталей, необходимо поднять на надлежащую высоту термическую обработку инструмента с применением специальных покрытий (диффузное, нитрирование, хромирование и т. д.), повышающих стойкость инструмента и позволяющих использовать при его изготовлении менее дефицитные стали. Инструментальщики Тагила должны полностью освоить изготовление нормального инструмента — метчиков, дерок, сверл фрез и т. д.

Кроме того, необходимо в широком масштабе проводить работу по восстановлению инструмента путем ремонта его, заточки и переделки на другие размеры.

Успешная работа инструментальщиков обеспечит стахановцев основного производства инструментом и приспособлениями, поможет нашим предприятиям с удвоенной энергией выпускать продукцию на нужды фронта, поможет вырастить сотни тысячников — гвардейцев трудового фронта.

**М. БЕРЛИН**, начальник инструментального отдела.

## Коммунисты — в передовых рядах

Подписав такой ответственный документ, как новогоднее письмо товарищу Сталину, партийная организация нашего цеха широко развернула агитационную работу, агитаторы довели до каждого рабочего указания нашего мудрого вождя в выступлениях 6 и 7 ноября. Особенно активно проявили себя в этой почетной работе коммунист начальник участка т. Богданов, агитаторы тт. Злукин и Карташев, которые и на производстве показывают образцы труда.

Партийная организация вместе с коммунистом начальником цеха Хилецким продумала все детали работы инструментального цеха. Весь командный состав живет одной мыслью — лучше расставить людей на участках, лучше загрузить оборудование и взять от техники все, что можно. Коммунисты встали на самые ответственные работы, на такие, как нарезка резьбы метчиков, и показали образцы труда. Например, вместо 13 метчиков, дава-

емых ранее т. Яблоковым в смену, он дал 111 метчиков, выполнив сменное задание на 885 процентов. Это было подвучено всем коллективом цеха.

Коммунист т. Карташев организовал фронтную бригаду, которая ежедневно выполняет норму до 400 процентов.

Фрезеровщик т. Ефимов, работающий на трех станках, встал на стахановскую вахту, дал 1490 процентов сменного задания.

Партийная организация и непартийные большевики нашего цеха вызвали на соревнование родственные цехи заводов нашего могучего Урала, обязались бороться еще большей производительности труда, перекрыть достижения тт. Яблокова, Дянова, Нефедова, Ефимова и других наших передовых бойцов трудового фронта.

**А. ВОРОБЬЕВ**, парторг инструментального цеха.