

---

□ Перед нами месячные графики выполнения производственного плана цехом, где начальником тов. Хилецкий. Первое, что бросается в глаза — выпрямление кривой. В январе, и, особенно, в феврале кривая неуклонно идет вверх и только вверх.

□ Еще в декабре 1941 года инструментальный цех был в большом долгу перед основными цехами завода. В начале нового года руководство цеха было сменено. Новый начальник, инженер, хороший специалист в области инструментального дела, тов. А. В. Хилецкий провел в течение месяца огромную работу и под его умелым руководством инструментальщики преодолели позорное отставание. В январе и феврале цех выполнил план.

□ Коллектив цеха проделал сложный путь, прежде чем ему удалось достичь производственной победы. Перестройка началась с хорошо продуманной расстановки кадров, с коренного изменения планирования производства.

□ Раньше цеховое планово-диспетчерское бюро выполняло в основном одну функцию — распределяло работу по участкам. Оно было оторвано от производства и являлось, по сути дела, бюрократической надстройкой. Планировщики цеха и планировщики бюро действовали разобщенно.

□ Номенклатура изделий очень большая. Естественно, что при плохой постановке планирования на производственных участках наблюдалась полная неразбериха. Начальники участков с их распедами работ не могли физически справиться с этой громадой дел. Зачастую они загружали станки второстепенными заказами, т. к. работали без плана, вслепую, делали то, что попадало под руку.

□ Это губительно отражалось на выполнении производственной программы. Основные цехи без надлежащей оснастки инструментом и приспособлениями работали на половинную мощность. Даже при наблюдающемся на заводе недостатке оборудования станочный парк нередко простаивал. Острый недостаток специального и нормального инструмента постоянно лихорадил предприятие.

□ По замыслу тов. Хилецкого планово-диспетчерское бюро цеха было превращено в своего рода оперативный штаб. Планировщики производственных участков и бюро стали работать в контакте друг с другом. Теперь планово-диспетчерское бюро цеха, руководимое тов. А. Н.

---

Голенищевым, прекрасно справляется со своей задачей. Работники планирования проявили исключительный энтузиазм и старание, прежде чем многообразная деятельность инструментального цеха вошла в нормальное русло.

□ С целью установления цикличности в изготовлении инструмента в планово-диспетчерском бюро организована специальная доска учета загрузки оборудования, с помощью которой администрация имеет возможность следить за изготовлением любого заказа, пущенного в дело.

□ Производственные участки получают теперь работу по сменно-урочным заданиям, обеспеченным чертежами, заготовками и нарядом, а также инструментом второго порядка, в тех случаях, когда он необходим. Начальники участков разгружены от несвойственной им работы.

□ Значительно расширилось назначение промежуточного склада. Через него проходят все готовые изделия. Работники склада следят за быстрейшим продвижением заказов в дальнейшую обработку.

□ Работники планово-диспетчерского бюро цеха работают, не покладая рук, над внедрением технологии, над выполнением сменно-суточного графика. Планировщица тов. З. Ф. Ильина являет собой пример исключительно инициативного, деятельного и заботливого человека. Она самоотверженно трудится, стремясь сделать как можно больше и лучше. Недавно у тов. Ильиной заболел глаз. Получив больничный листок, она не оставила свой пост, продолжала работать в цехе.

□ Отлично работает планировщица тов. Е. Е. Валюкович. Она старательно подготавливает всю работу для участка, обеспечивает его материалами, чертежами, инструментом второго порядка. При большом многообразии заказов тов. Валюкович в любое время может сказать о состоянии той или иной работы.

□ Старший диспетчер цеха тов. С. И. Евтушенко работает за двоих. Любые, самые трудные производственные задачи он умеет решать по-большевистски.

□ В работе инструментального цеха, несомненно, имеется еще много недостатков. Но важно, что администрация чутко прислушивается к голосу стахановцев, создает им необходимые условия для производительного труда.

---

В цехе растут ряды двухсотников, трехсотников и тысячников — стахановцев военного времени. Первоочередная задача состоит в том, чтобы рекордную производительность передовых людей сделать обычной нормой — нормой военного времени.

□ Сейчас в инструментальном цехе самое популярное слово «задел». О нем говорит весь коллектив. Досрочно выполнив производственный план февраля, инструментальщики напрягают все свои усилия, чтобы создать хороший «задел» на следующий месяц. Коллектив цеха работает ритмично, выпускает инструменты и приспособления, с помощью которых стахановцы военного времени других цехов и участков завтра будут совершать новые трудовые подвиги во имя победы над озверелыми немецко-фашистскими захватчиками.

□ И. ПАРУСОВ.