

Ритм, завоеванный коллективом

Перед нами месячные графики выполнения производственного плана цехом, где начальником тов. Хилецкий. Первое, что бросается в глаза—выпрямление кривой. В январе, и, особенно, в феврале кривая неуклонно идет вверх и только вверх.

Еще в декабре 1941 года инструментальный цех был в большом долгу перед основными цехами завода. В начале нового года руководство цеха было смонено. Новый начальник, инженер, хороший специалист в области инструментального дела, тов. А. В. Хилецкий провел в течение месяца огромную работу и под его умелым руководством инструментальщики преодолели позорное отставание. В январе и феврале цех выполнил план.

Коллектив цеха преодолел сложный путь, прежде чем ему удалось достичь производственной победы. Перестройка началась с хорошо продуманной расстановки кадров, с коренного изменения планирования производства.

Раньше цеховое планово-диспетчерское бюро выполняло в основном одну функцию—распределяло работу по участкам. Оно было оторвано от производства и являлось, по сути дела, бюрократической надстройкой. Планировщики цеха и планировщики бюро действовали разобщенно.

Номенклатура изделий очень большая. Естественно, что при плохой постановке планирования на производственных участках наблюдалась полная неразбериха. Начальники участков с их распределами работ не могли физически справиться с этой громадой дел. Зачастую они загружали станки второстепенными заказами, т. к. работали без плана, вслепую, делали то, что попадало под руку.

Это губительно отражалось на выполнении производственной программы. Основным цехом без надлежащей оснастки инструментом и приспособле-

ниями работали на половинную мощность. Даже при наблюдающемся на заводе недостатке оборудования станочный парк нередко простаивал. Острый недостаток специального и нормального инструмента постоянно лихорадил предприятие.

По замыслу тов. Хилецкого планово-диспетчерское бюро цеха было превращено в своего рода оперативный штаб. Планировщики производственных участков и бюро стали работать в контакте друг с другом. Теперь планово-диспетчерское бюро цеха, руководимое тов. А. Н. Геленищевым, прекрасно справляется со своей задачей. Работники планирования проявили исключительный энтузиазм и старание, прежде чем многообразная деятельность инструментального цеха вошла в нормальное русло.

С целью установления цикличности в изготовлении инструмента в планово-диспетчерском бюро организована специальная доска учета загрузки оборудования, с помощью которой администрация имеет возможность следить за изготовлением любого заказа, мушкетерского в деле.

Производственные участки получают теперь работу по сменно-урочным заданиям, обеспеченным чертежами, заготовками и нарядом, а также инструментом второго порядка, в тех случаях, когда он необходим. Начальники участков разгружены от несвойственной им работы.

Значительно расширилось назначение промежуточного склада. Через него проходят все готовые изделия. Работники склада следят за быстрейшим продвижением заказов в дальнейшую обработку.

Работники планово-диспетчерского бюро цеха работают, не покладая рук, над внедрением технологии, над выполнением сменно-суточного графика. Планировщица тов. З. Ф. Ильина явля-

ет собой пример исключительно инициативного, деятельного и заботливого человека. Она самоотверженно трудится, стремясь сделать как можно больше и лучше. Недавно у тов. Ильиной заболел глаз. Получив больничный листок, она не оставила свой пост, продолжала работать в цехе.

Отлично работает планировщица тов. Е. Е. Валукович. Она старательно подготавливает всю работу для участка, обеспечивает его материалами, чертежами, инструментом второго порядка. При большом многообразии заказов тов. Валукович в любое время может сказать о состоянии той или иной работы.

Старший диспетчер цеха тов. С. И. Евтушенко работает за двоих. Любые, самые трудные производственные задачи он умеет решать по-большевистски.

В работе инструментального цеха, несомненно, имеется еще много недостатков. Но важно, что администрация чутко прислушивается к голосу стахановцев, создает им необходимые условия для производительного труда. В цехе растут ряды двухсотников, трехсотников и тысячников—стахановцев военного времени. Первоочередная задача состоит в том, чтобы рекордную производительность победных людей сделать обычной нормой—нормой военного времени.

Сейчас в инструментальном цехе самое популярное слово «задел». О нем говорит весь коллектив. Досрочно выполнив производственный план февраля, инструментальщики напрягают все свои усилия, чтобы создать хороший «задел» на следующий месяц. Коллектив цеха работает ритмично, выпускает инструменты и приспособления, с помощью которых стахановцы военного времени других цехов и участков завтра будут совершать новые трудовые подвиги во имя победы над озверевшими немецко-фашистскими захватчиками.

И. ПАРУСОВ.