

---

□ На снимке: (слева направо) Коньшина З. П. – токарь механического цеха артели «Металлист», стахановка, производственную программу выполняет до 400 процентов; Моисеенко Ф. А. – проходчик шахты Высокогорского железного рудника, вырабатывает более двух норм. 2 марта дал 1230 процентов сменного задания; Саматов В. А. – токарь паровозного депо ст. Н. Тагил, двухсотник, за февраль выполнил программу на 212 процентов; Самусевич А. Г. – вальцовщик прокатного цеха завода им. Куйбышева, стахановец, систематически перевыполняет программу. 3 марта в подарок слету производственную норму выполнил на 385 процентов; Шабалина Т. М. – резчица прокатного цеха завода им. Куйбышева, выполняет производственную программу до 200 процентов; Вахромов С. М. – кузнец путейско-ремонтного завода ст. Н. Тагил, выполняет производственные нормы свыше чем на 200 процентов.

□ Фото А. Шагодина