

# ТВЕРДОИ ПОСТУПЬЮ

Всю неделю — на высоком уровне

Вчера наша газета сообщила о выдающемся рекорде бригады тов. Панферова, выполнившей 17 апреля нормы в среднем на 2516 процентов. На заводе, где парторгом ЦК ВКП(б) тов. Скачков, — это первый коллективный рекорд тысячников. Члены передовой бригады токари Александр Панферов, Николай Чубаров, Иван Новицкий и Александр Шаров зарекомендовали себя в инструментальном пехе смелыми новаторами — стахановцами военного времени.

Бригада систематически повышает производительность труда. Вот ее показатели за несколько дней. 12 апреля каждый член бригады выполнил нормы на 840 процентов, 13 апреля — на 1250 процентов, 14 апреля — на 1282 проц., 15 апреля — на 1270 проц., 16 апреля — на 1310 проц. и 17 апреля — на 2516 процентов.

Каким путем добилась этого замечательного успеха славная четверка тысячников?

Бригада обрабатывает круглые плашки (лэрки). Производственный процесс разбит на операции, которые распределены между членами бригады. Каждый стахановец специализируется на определенном деле. Так, например, бригадир Александр Панферов отвечает за подготовку инструмента, руководит всей работой бригады. Стахановец Николай Чубаров производит торцовку и сверловку детали. Молодые тысячники — ученики ремесленного училища Иван Новицкий и Александр Шаров заняты нарезкой резьбы метчиков. Стахановское разделение труда дает чудесные результаты.

Четверо гвардейцев трудового фронта опрокинули старые, довоенные представления о технических нормах. 17 апре-

ля они поработали за 100 человек. Бригада Панферова за одну неделю работы выполнила месячное задание участка по изготовлению круглых плашек.

Стахановское вооружение ставка является мощным рычагом повышения производительности труда. Бригада тов. Панферова стала на путь технических усовершенствований. Стахановцы применили в своей работе специальные комбинированные сверла, посредством которых успешно производят три операции — сверловку, развертывание и снятие заходной части плашки.

Кроме того они упростили конструкцию метчиков. Технологический процесс предусматривает применение плашечного и маточного метчика. Тысячники, при содействии мастера тов. М. В. Садакова, внесли свои стахановские поправки в технологию. Они предложили комбинированный метчик и теперь с его помощью за один проход производят все операции. Для расточки, подрезки и снятия фас заходной части плашек смелые новаторы использовали специальную оправку с тремя небольшими резцами, пригодную для трех операций одновременно.

По примеру знатного фрезеровщика Сталинского лауреата Дмитрия Бесого передовые инструментальщики завода неустанно держат, вооружают ставки стахановской оснасткой, смело рационализируют свой труд. Почин бригады т. Панферова ценен еще и тем, что именно здесь при непосредственной помощи квалифицированных рабочих два ученика ремесленного училища Иван Новицкий и Александр Шаров сдали аттестат на зрелость и стали первыми тысячниками новых трудовых резервов.

А. ОНЕЖСКИЙ.