

Метод непрерывного фрезерования

Смелый технический замысел
инженера-конструктора М. Б. Ханина

На заводе, где парторгом ЦК ВКП(б) тов. Денисов, замечательную инициативу проявил конструктор одного из цехов тов. М. Б. Ханин. Молодой талантливый инженер, обладающий драгоценным качеством — чувством нового, сконструировал оригинальное приспособление карусельного типа для непрерывного фрезерования.

В основу приспособления взят круглый стол вертикально-фрезерного станка. Новый метод предусматривает одновременную установку на станок до двадцати деталей, причем полуавтоматизация станка позволяет вести фрезерование беспрерывно.

Благодаря упразднению промежуточного времени на ручных процессах труда (установка и снятие деталей) **ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НА ОТДЕЛЬНЫХ ВИДАХ РАБОТ УВЕЛИЧИВАЕТСЯ БОЛЕЕ ЧЕМ В 20 РАЗ, ПРИЧЕМ РАБОТАТЬ НА СТАНКЕ МОГУТ МОЛОДЫЕ КАДРЫ.** Испытание приспособления показало блестящие результаты.

Среди инженерно-технических работников завода тов. Ханин один из первых вложил свои усилия в дело развития движения тысячников — мастеров высокого производительного труда. Настоящий революционер производства, обобщающий современный опыт, он чутко прислушивается к голосу стахановцев военного времени и методом скоростного конструирования осуществляет смелые технические замыслы. В цехе уже насчитывается несколько станков, перевооруженных новыми приспособлениями конструкции инженера М. Б. Ханина.

Хозяйственные и партийные организации завода горячо поддерживают замечательный почин талантливого конструктора — носителя технического прогресса. Вчера во всех ведущих цехах и отделах состоялись беседы агитаторов о творческой работе М. Б. Ханина, прокладывающего смелые пути в технике открывающего новые каналы повышения производительности труда.