

---

□ В одном из цехов завода, где парторгом ЦК ВКП(б) тов. Денисов, на днях появился большой плакат, на котором написано, что инженер М. Б. Ханин, свято выполняя долг перед родиной, сконструировал приспособление, которое повысило выработку рабочих до 2000 процентов.

□ Заслуга М. Б. Ханина состоит в том, что он, как инженер, одним из первых творчески возглавил зародившееся на заводе замечательное движение тысячников и день за днем расширяет и углубляет его, раскрывая все новые и новые резервы, повышая производительность труда. Молодой новатор, он смело экспериментирует, по-новому вооружает станки, конструирует всевозможные приспособления, ищет и находит новые высокопроизводительные методы обработки металла.

□ Общественность завода присвоила М. Б. Ханину почетное звание тысячника. Слово «тысячник» появилось в нашем городе лишь несколько месяцев назад. Тысячниками называют стахановцев военного времени, богатырей труда, работающих за десятерых. Пламенный советский патриот, комсомолец т. Ханин – первый инженер-тысячник, гвардеец трудового фронта. В этом содержится глубокий смысл: расцветающее движение тысячников обогащается, в него вливаются новые силы – инженеры, конструкторы, технологи, смелые новаторы, прокладывающие новые пути в технике.

□ Тов. Ханин любит производство, свой цех, станки. Как человек технического творчества, смелого дерзания, он повседневно повышает культуру производства, совершенствует технологические процессы, помогает внедрять новейшие способы обработки изделий. Обладая чувством нового – этим драгоценным качеством каждого большевистского работника, тов. Ханин осуществляет смелые технические замыслы, по-большевистски преодолевает трудности, не боясь технического риска.

□ Именно чувство нового руководило тов. Ханиным, когда он, на заре движения тысячников, стал на путь конструирования простых, но чрезвычайно ценных приспособлений, открывающих новые резервы повышения производительности труда. Знатный фрезеровщик, Сталинский лауреат Дмитрий Босый писал в «Правде»:

□ «Оснащение станка добротными приспособлениями совершенно видоизменяет весь процесс обработки – будто и станок становится другим, и человек, им управляющий, тоже становится другим.

---

□ Что такое приспособление? Приладишь к винтовке оптический прибор, и в руках меткого стрелка – это снайперская винтовка. Приладишь к станку приспособление, и это станок нового качества».

□ Тов. Ханин хорошо знает цену приспособлениям, открывающим новую жизнь станку. Именно на путь перевооружения станков направил он свои усилия, энтузиазм конструкторской группы цеха. Недавно у него явилась мысль обрабатывать некоторые детали по методу непрерывного фрезерования. Он сконструировал и изготовил приспособление карусельного типа, в основу которого был взят круглый стол вертикально-фрезерного станка. Пользуясь этим приспособлением, малоквалифицированный рабочий может выполнять за смену по 20 норм и выше.

□ Другое приспособление тов. Ханина позволило механизировать процесс фрезерования трубок. Эти операции еще совсем недавно производились вручную слесарем 5 разряда и считались весьма трудоемкими. Теперь с помощью приспособления одновременно обрабатываются фрезой четыре трубки. Производительность труда возросла более, чем в десять раз, причем качество обработки получается безукоризненное, хотя за станком работает ученик,

□ Фрезеровщик-стахановец тов. Шопот, применив многоместное приспособление с набором фрез, сконструированное тов. Ханиным, выполнил норму на 1587 процентов.

□ Талантливый инженер-конструктор работает рука об руку с передовыми стахановцами, мастерами, технологами. Это творческое содружество приумножает достижения тысячников, двигает его вперед.

□ Замечательный пример тов. Ханина заразил и других специалистов. Конструкторы цеха тт. Игнатьев, Кульков, Кудрявцев принимают теперь деятельное участие в разрешении технических замыслов. Они явились пионерами скоростного проектирования инструмента и приспособлений.

□ На заводской технической конференции тов. Ханин бросил клич инженерно-техническим работникам: усиливайте помощь производству, идите в цехи на рабочие места стахановцев, развивайте движение тысячников! Этот призыв нашел горячий отклик среди передовых специалистов завода. Этот призыв должен быть подхвачен всеми специалистами нашего города. Рука об руку со стахановцами, учась у них и обучая их, технически обосновывая смелые

---

дерзания передовиков-производственников, наше инженерство должно создать новую технологию – технологию военного времени, неустанно двигать технику вперед.

□ Беспощадно вытравляя консерватизм, застой и рутину, наше инженерство должно смело ломать старые традиции, нормы, установки, когда они превращаются в тормоз для движения вперед, и создавать новые традиции, новые нормы, новые установки. Этому учит великий Сталин.