

Конструктор Ханин

одном из цехов завода, где парт. ЦЕ ВПК(б) тов. Денисов, на-днях являлся большой плакат, на котором написано, что инженер М. Б. Ханин, свято выполняя долг перед ро-дом, сконструировал приспособление, которое повысило выработку рабочих на 1000 процентов.

Слуга М. Б. Ханина состоит в том, как инженер, одним из первых технически возглавив зародившееся на заводе замечательное движение тысячелетия и дель за лем расширяет и развивает его, раскрывая все новые и новые резервы, повышая производительность труда. Молодой новатор, он постоянно экспериментирует, по-новому возмещает станки, конструирует всевозможные приспособления, ищет и находит новые высокопроизводительные методы обработки металла.

Служба завода присвоила М. Б. Ханину почетное звание тысячника. Слово «тысячник» появилось в этом городе лишь несколько месяцев назад. Тысячниками называют стахановцев военного времени, богатейшей ода, работающих за десятых. Платный советский патриот, комсомолец Ханин—первый инженер-тысячник, воевал трудовом фронте. В этом со-единяется глубокий смысл: расцветают движение тысячников обогащается, много вливаются новые силы—инженеры, конструкторы, технологи, смелые новаторы, прокладывающие новые пути технике.

Тов. Ханин любит производство, свой цех, станки. Как человек технического творчества, смелого дерзания, он повсе-менно повышает культуру производ-ства, совершенствует технологические процессы, помогает внедрять новейшие способы обработки изделий. Обладая чувством нового—этим драгоценным качеством каждого большевистского ра-ботника, тов. Ханин осуществляет сме-лые технические замыслы, по-больше-вистски преодолевает трудности, не боясь технического риска.

Именно чувство нового руководило тов. Ханниным, когда он, на заре дви-жения тысячников, стал на путь конструирования простых, но чрезвычай-но ценных приспособлений, открыва-ющих новые резервы повышения производительности труда. Знатный фрезеровщик, Сталинский лауреат Дмитрий Босый писал в «Правде»:

«Обращение станка добротными при-способлениями совершенно видоизме-няет весь процесс обработки—булат и станок становится другим, и человек, им управляющий, тоже становится другим.

Что такое приспособление? Прила-диль к винтовке оптический прибор, и в руках меткого стрелка—это спай-дерская винтовка. Приладиль к станку приспособление, и это станок нового качества».

Тов. Ханин хорошо знает цену при-способлениям, открывающим новую жизнь станку. Именно на путь пере-вооружения станков направил он свои усилия, энтузиазм конструкторской группы цеха. Недавно у него явилась мысль обрабатывать некоторые детали по методу непрерывного фрезерования. Он сконструировал и изготовил при-способление карусельного типа, в осно-ву которого был взят круглый стол вертикально-фрезерного станка. Поль-зуясь этим приспособлением, малоква-лифицированный рабочий может вы-полнять за смену до 20 норм и выше.

Другое приспособление тов. Ханина позволило механизировать процесс фре-зерования трубок. Эти операции еще совсем недавно производились вручную слесарем 5 разряда и считались весьма трудоемкими. Теперь с помощью при-способления одновременно обрабаты-вается фрезой четыре трубки. Произво-дительность труда возросла более, чем в десять раз, причем качество обраб-отки получается безукоризненное, хотя за станком работает ученик.

Фрезеровщик-стахановец тов. Шонот, применив многоступенчатое приспособление с набором фрез, сконструированное тов. Ханниным, выполнил норму на 1587 процентов.

Талантливый инженер-конструктор работает рука об руку с передовыми стахановцами, мастерами, технологами. Это творческое содружество приумно-жает достижения тысячников, двигает его вперед.

Замечательный пример тов. Ханина заразил и других специалистов. Кон-структоры цеха гг. Иватуев, Кузьяков, Бударяев принимают теперь деятель-ное участие в разрешении технических замыслов. Они явились пионерами спортивного провентирования инструмен-та и приспособлений.

На заводской технической конферен-ции тов. Ханин бросил клич инженерно-техническим работникам: усиливайте помощь производству, идите в цехи на рабочие места стахановцев, развивайте движение тысячников! Этот призыв на-шел горячий отклик среди передовых специалистов завода. Этот призыв дол-жен быть подхвачен всеми специа-листами нашего города. Рука об руку со стахановцами, учась у них и обучая их, технически обосновывая смелые дерзания передовиков-производственников, наше инженерство должно создать новую технологию—технологию воен-ного времени, неустанно двигать тех-нику вперед.

Беспощадно вытравляя консерватизм, застой и рутину, наше инженерство должно смело ломать старые традиции, нормы, установки, когда они превра-щаются в тормоз для движения вперед, и создавать новые традиции, новые нормы, новые установки. Этому учит великий Сталин.