

Пришлось изменить технологию

По всему городу гремела слава о Дмитрие Босом и его товарищах — первых тысячниках. В газетах пестрили заметки о замечательных рекордах мастеров высокой производительности, радио разносило славу о делах стахановцев военного времени. Обидно стало мне. Почему, думаю, на нашем заводе нет тысячников. Чем мы хуже других? Разве мы не также бодем душой за то, чтобы лучше помогать Красной Армии?

Твердо решил перестроить свою работу. Посоветовался с начальником смены тов. Бездетковым, поделился с ним своими планами. Одобрил он их. 30 марта я впервые на нашем заводе выполнил норму на 1060 процентов. С тех пор я очень часто вырабатываю по десять норм. 1 мая в ответ на приказ товарища Сталина выполнил задание на 1341 процент.

Но сразу далась мне такая работа. Пришлось тщательно продумать организацию процессов, пересмотреть технологию. При обработке деталей раньше я производил пять операций. Применяв специальные кулачки для зажима деталей, я теперь произвожу лишь две операции. Это дает большую экономию времени.

Работаю я обычно с двумя патрона-

ми. Дополнительный патрон позволяет мне до минимума сводить переналадки станка. На этом я также много экономлю времени.

Резцы затачиваю специально для комбинированной обработки деталей. Работая таким фасонным резцом, можно одновременно производить несколько операций.

Конечно, успех работы определяется и тем, как командиры обеспечивают подачу заготовок. Если мне дают на смену обрабатывать одни детали — дело идет хорошо, если же несколько деталей, (это требует переналадки станков) — производительность снижается. А ведь при правильной организации дела можно так построить планирование, что переналадки будут сведены к минимуму.

Большое значение имеет также своевременный осмотр и ремонт оборудования. Ремонтные слесари должны тщательно следить за прикрепленными к ним станками, быстро и тщательно устранять неисправности. А у нас это не всегда бывает.

Я соревнуюсь с токарем тов. Зайцевым. В соревновании обязуюсь добиться еще более высоких результатов.

Д. БОРИСОВ.
Стахановец-токарь.